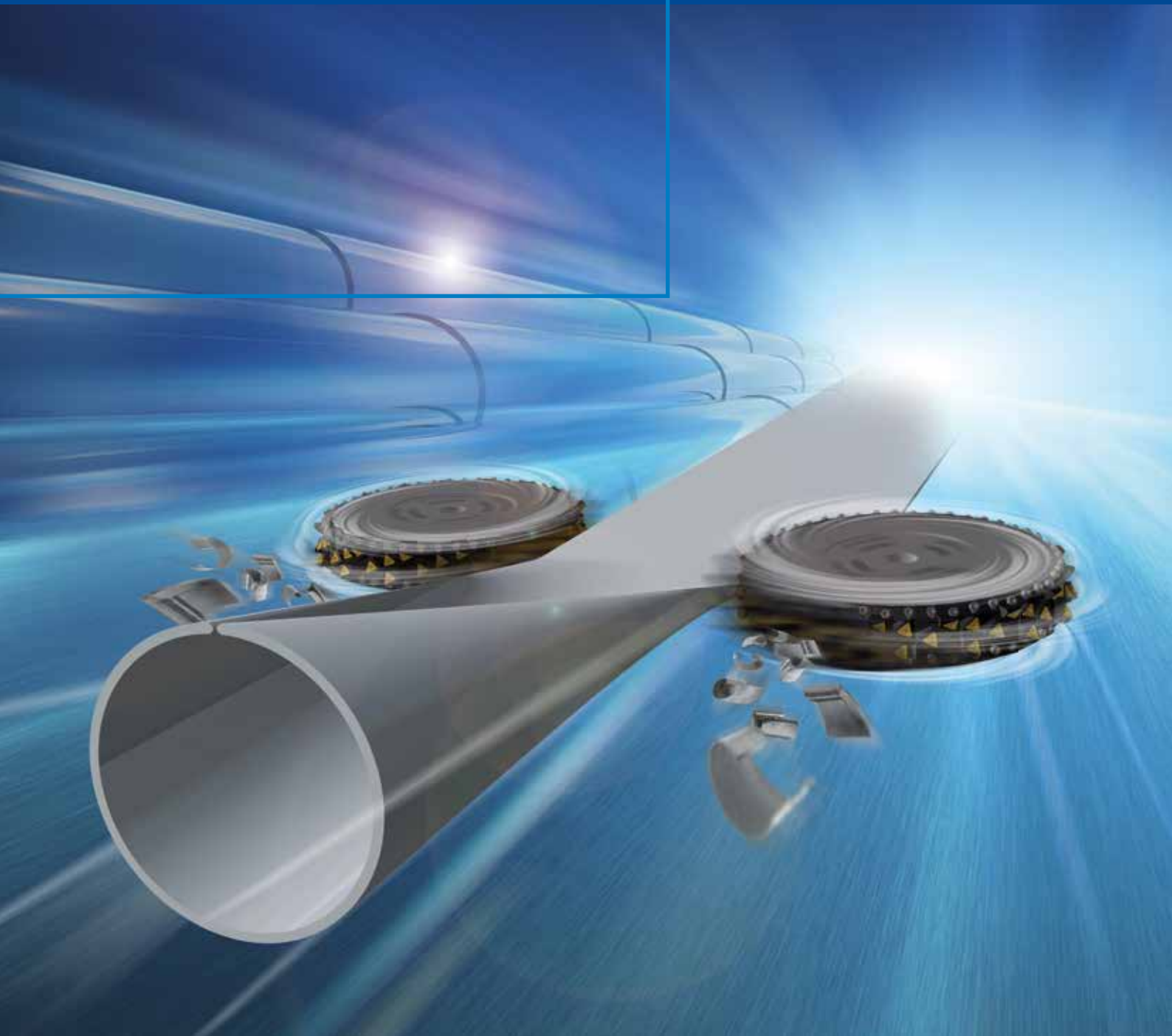


boehlerit

Rohrbearbeitung
Tube processing



Die Marke Boehlerit wurde 1932 für die Hartmetallfertigung der Firma Böhler in Düsseldorf gegründet. 1950 begann der Aufbau der Hartmetallfertigung in der österreichischen Stahlstadt Kapfenberg, wo sich heute der Hauptstandort der Boehlerit Gruppe befindet. Ein wesentlicher Meilenstein in der Boehlerit Geschichte war die 100%ige Übernahme der gesamten Boehlerit Gruppe durch den Leitz Firmenverband aus Oberkochen / Deutschland im Jahr 1991. Seitdem hat sich Boehlerit erfolgreich zum Schneidstoffzentrum der Leitz Firmengruppe entwickelt und zählt zu den weltweit führenden Herstellern von Schneidstoffen aus Hartmetall für Werkzeuge zur Holz-, Kunststoff- und Metallbearbeitung sowie von Werkzeugen zum Drehen, Fräsen, Bohren, Drehschälern, Hüttentechnik und der Kurbelwellenbearbeitung. Eine weitere Stärke von Boehlerit sind Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Synergien zum Schwesterunternehmen Bilz, dem weltweit führenden Hersteller von Gewindeschneidfuttern, werden zum Vorteil der weltweiten Kunden genutzt.

Produktionsstandorte

Die Boehlerit Gruppe setzt internationale Qualitätsstandards. In modernsten Produktionsstätten wird jährlich in neue Produktionstechnologien und Kapazitätserweiterungen investiert – in Österreich, Deutschland, Spanien und der Türkei werden die Erkenntnisse aus Forschung und Entwicklung in Qualitätsprodukte umgesetzt.

Vertrieb

Die Boehlerit Gruppe, gemeinsam mit der Bilz Gruppe und exklusiven Vertriebspartnern, ist auf fast allen Kontinenten heimisch. Absolute Kundenorientierung mit schnellem Beratungs- und Lieferservice bei bester Produktqualität, so lautet unser Credo. Verantwortlich dafür sind die jeweiligen hoch spezialisierten Vertriebsgesellschaften mit über 300 geschulten Anwendungsberatern bzw. Vertriebsingenieuren. Erfahrene Außendienstmitarbeiter befinden sich weltweit stets in Rufweite der Kunden und stehen bei Problemen rasch für Beratung und Service zur Verfügung.

Forschung und Entwicklung

Durch modernste Analysemethoden und in enger Zusammenarbeit mit Universitäten und Forschungseinrichtungen begegnet die Forschungs- und Entwicklungsabteilung von Boehlerit den sich ständig verändernden Anforderungen (Produktivitätssteigerung, verbesserte Werkstoffe, neue Anwendungsbereiche) an dem Schneid- und Verschleißschutzstoff Hartmetall. Das Resultat dieser intensiven Entwicklungsarbeiten sind neue, hochqualitative und anwendungsorientierte Produkte, made by Boehlerit.

Segmentspezifische Entwicklung

Diese reichen Erfahrungen und das geballte Know-how stehen im Mittelpunkt der Dienstleistungen und Produkte. Als einen wesentlichen Schwerpunkt in der Hüttentechnik hat Boehlerit das Werkzeugprogramm für die Rohrfertigung ausgebaut. Über das Standardprogramm hinaus punktet Boehlerit vor allem mit der Flexibilität eines mittelständischen Privatunternehmens. Damit können für die Kunden spezifische Sonderlösungen schnell und wirtschaftlich realisiert werden.

Boehlerit – Pioneers in carbide development

The Boehlerit brand was established in 1932 for the carbide production of the Böhler company in Düsseldorf. 1950 was the beginning of carbide production in the Austrian steel town of Kapfenberg where the Boehlerit Group's headquarters are located today. The take-over of the entire Boehlerit Group by the Leitz Group from Oberkochen, Germany in 1991 marked an important milestone in the history of Boehlerit. Since its integration into the Leitz Group, Boehlerit has successfully developed into the group's centre for cutting materials. It is one of the world's leading producers of carbide cutting materials for tools for wood, plastic and metal cutting and tools for turning, milling, drilling, bar peeling, steel industry and crankshaft machining.

Carbide for structural parts and wear protection are yet another core competency of Boehlerit. Synergies with the affiliated company Bilz, the internationally leading producer of tapping chucks, are utilised to the benefit of customers worldwide.

Production sites

The Boehlerit Group sets international quality standards. Every year, the company invests in new production technologies and in the expansion of capacities at its advanced production sites. High-quality products made in Austria, Germany, Spain and Turkey incorporate the latest research and development findings.

Distribution

Together with the Bilz Group and exclusive partners, Boehlerit Group is represented on nearly all continents. Absolute dedication to its customers, swift consulting and supply service and the highest product quality are its core principles. Our highly specialised distribution organisations with more than 300 qualified application engineers and sales managers live by these principles, and our experienced field staff is always and everywhere on hand nearby to provide consultation and service for any challenge our customers may be faced with.

Research and Development

The Research and Development department of Boehlerit meets the continuously changing demands (increased productivity, improved materials, new applications) that carbide, as a cutting and wear protection material must fulfil. It does so with its advanced analytical methods and in close cooperation with universities and research institutions. The result of the company's concentration on development are new application-oriented products of the highest quality – made by Boehlerit.

Specific Research & Development for each division

Extensive experience and concentrated know-how is at the core of service and products. As a main focus in steel industry tooling, Boehlerit has extended the tool and insert programme for tube and pipe manufacturing. In addition to its standard programme, Boehlerit has the extra advantage of having the flexibility of a medium-sized company. As a result specific solutions according to customers specifications can be realized quickly and economically.

Technologievorteile, Kundennutzen	Technological advantages, customer benefits	4
Schweißkantenbearbeitung	Weld edge processing	7
Fräser	Cutters	8
Fräswendeplatten	Milling inserts	10
Wendeschnidplatten zum Hobeln	Scarfing inserts	14
Schweißnahtbearbeitung innen	Sheet edge preparation internal	15
Schneidringe	Scarfing rings	16
Schneideinsätze	Scarfing bits	17
Wendeschnidplatten	Scarfing inserts	19
Kassetten	Cartridges	20
Schweißnahtbearbeitung außen	Weld seam scarfing external	
Wendeschnidplatten	Scarfing inserts	21
Klemmhalter	Tool holder	25
Rohrendenbearbeitung	Pipe end bevelling	29
Planscheibensystem	Tool support system	30
Kopiersupport	Copy support	31
Wendeplatten zur Rohrendbearbeitung	Indexable inserts for pipe end bevelling	32
Bezeichnungssystem für Kassetten	Designation system for cartridges	34
Werkzeugauswahl mit Bezug auf Faswinkel und Wandstärke	Choice of tool in relation to chamfer angle and wall thickness	35
Kassetten und Ersatzteile	Cartridges and spare parts	36
Explosionszeichnung Kassetten	Exploded views cartridges	41
Schnittdatenrichtwerte für die Rohrendenbearbeitung	Cuttingdata recommendations for tube end bevelling	42
Technische Hinweise	Technical hints	
Schneidstoffsortenübersicht	Grade overview	44
ISO-Bezeichnungssystem	ISO designation system	46
Vertriebsgesellschaften	Sales organisations	48

Produktionsstandorte

Production sites



Oberkochen
Boehlerit
Deutschland
Germany



Barcelona
Boehlerit
Spanien
Spain



Istanbul
Boehlerit
Sert Metal
Türkei
Turkey




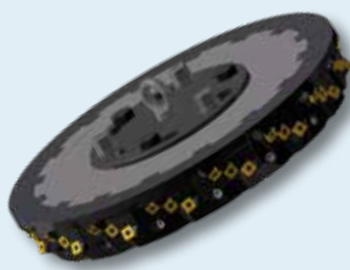
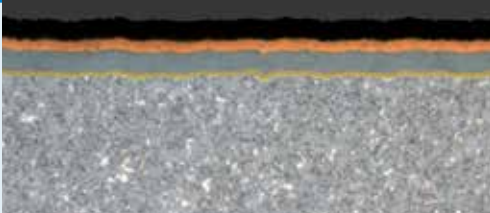
Kapfenberg BOEHLERIT Österreich, Austria

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.
Subject to changes from technical development and printing errors.



Technologievorteile
Technological advantages

Kundennutzen
Customer benefits

Entwicklung Development

<p>Optimierte Rechenmodelle</p> <p>Optimised mathematical models</p>	<p>Schnittparameter Maschinenleistung Cutting parameter machine power</p>  <p>■ Internal chamfer ■ Face chamfer ■ External chamfer</p>	<p>Rechenmodelle zur präzisen Ermittlung der optimalen Schnittparameter inklusive erforderlicher Schnittleistung.</p> <p>Mathematical models for the precise determination of optimal cutting parameters, including necessary cutting power</p>
<p>Anwendungsgerechtes Werkzeugdesign</p> <p>Application-specific tool design</p>		<p>Werkzeuge stehen für alle Werkstückgeometrie Abmessungen zur Verfügung, keine Festigkeitsgefährdende Unterdimensionierung bzw. kostenintensive Überdimensionierung.</p> <p>Tools are available for all workpiece geometries and dimensions; no undersizing that could compromise strength or costly oversizing.</p>
<p>Einsatzoptimierte Sorte</p> <p>Application-specific tool design</p>		<p>Die perfekte Kombination aus Grundsubstrat und Beschichtung gewährleistet höchste Sicherheit bei der Bearbeitung von verschiedensten Materialien</p> <p>The perfect combination consisting of basic substrate and coating guarantee highest security on machining of different materials</p>

Schweißkantenbearbeitung Weld edge processing

<p>Kundenspezifische High End Werkzeuge</p> <p>Customer-specific high-end tools</p>		<p>Exakte Rundlaufeigenschaften sowie Profiltreue auch bei größten Durchmessern Sorgfältig ausgewählte Werkstoffe und Wärmebehandlung garantiert Dauerfestigkeit und damit Ausfallsicherheit über Jahrzehnte.</p> <p>Precise true-running characteristics and profile accuracy even for biggest diameters. Carefully selected materials and heat treatments guarantee endurance strength and thus fail-safe operation over decades.</p>
<p>Modulares Werkzeugsystem</p> <p>Modular tool system</p>		<p>Durch einfachen Kassettentausch können mit einem Grundkörper verschiedene Fräsprofile realisiert werden.</p> <p>One base body allows for different milling profiles as the cartridges may be exchanged.</p>
<p>Kassettensystem</p> <p>Cartridge system</p>		<p>Rasches und effizientes Umrüsten je nach Anforderung.</p> <p>Reduktion der Anzahl von Trägerkörpern und damit Lagerkosten. Kassettentausch bedarf keiner Justierung, kürzeste Stillstands Zeiten nach Werkzeugbeschädigung.</p> <p>Fast and efficient retooling according to specific requirements. Reduction of the number of carriers and thus also of storage costs. No adjustment is required when an cartridge needs to be changed, reduced downtime due to damaged tools.</p>

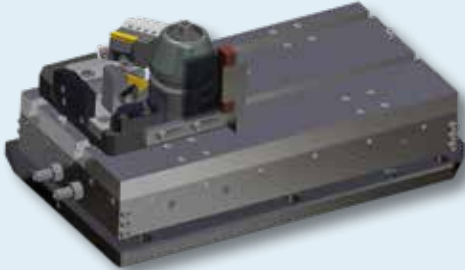
Technologievorteile
Technological advantages

Kundennutzen
Customer benefits

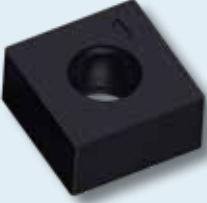

Schweißnahtbearbeitung Innen und Außen Welded seam scarfing (internal and external)

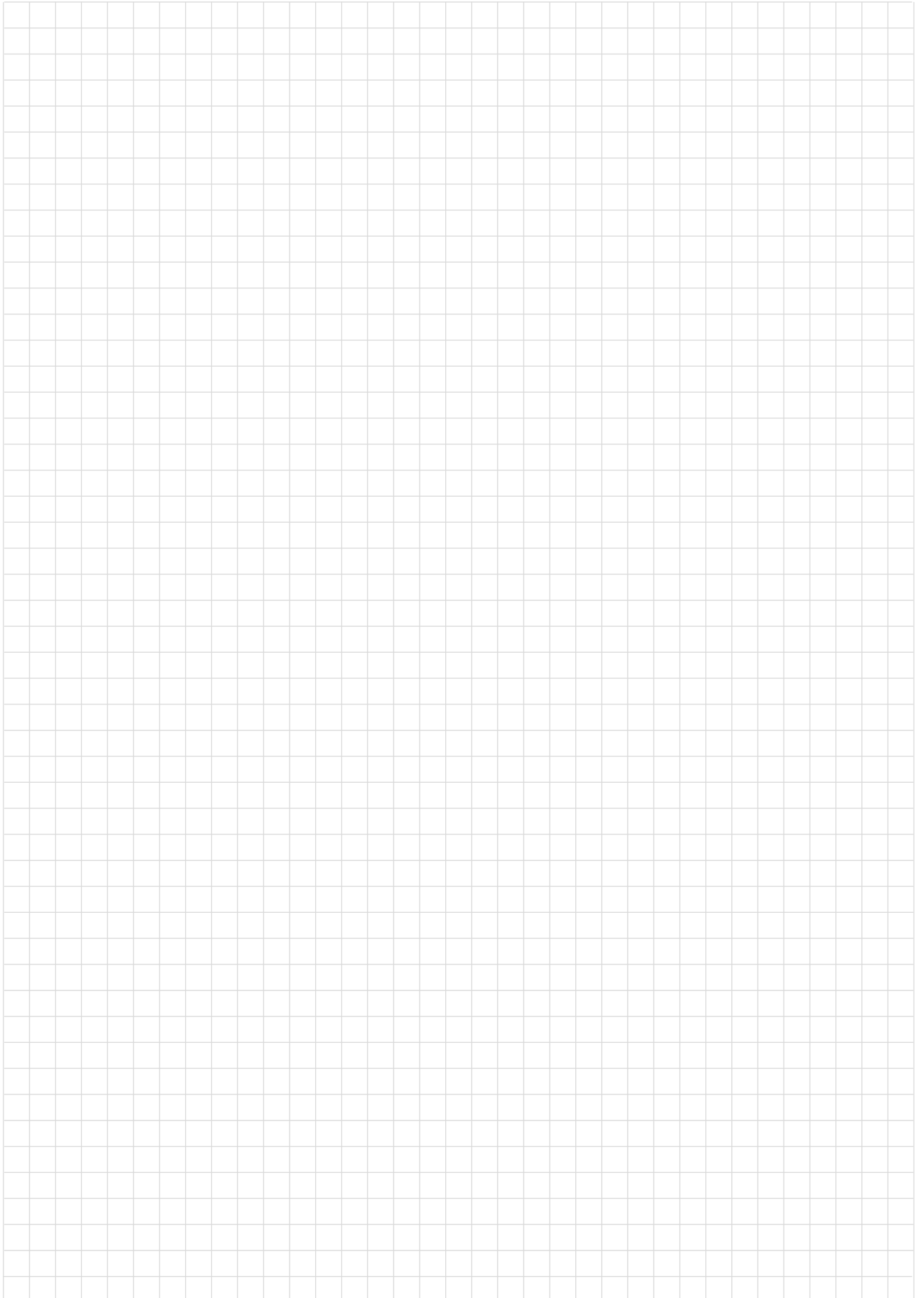
<p>Standardisierte und kundenspezifische Werkzeuge</p> <p>Standardised and customer-specific tools.</p>		<p>Standardhalter kurzfristig lieferbar aber auch zeitnahe Lieferung von Kundeneinzelanfertigungen.</p> <p>Standard holders available within a short time; custom-made items are also promptly available.</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Rohrbearbeitung Pipe end bevelling

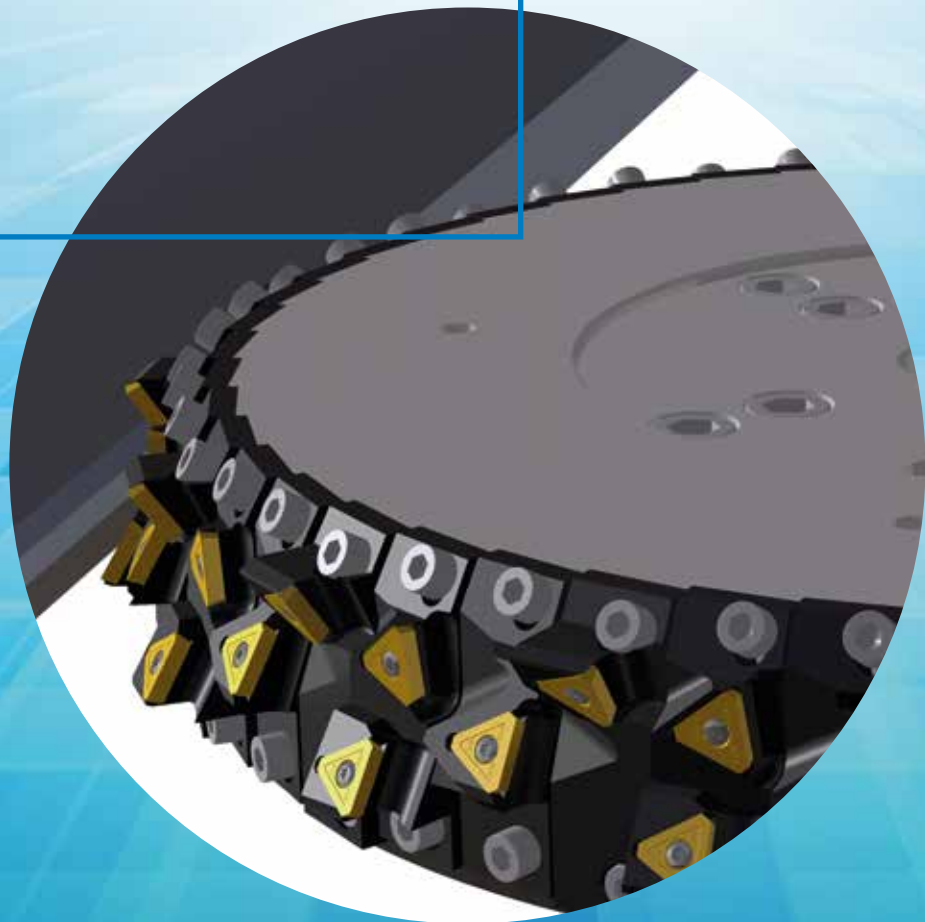
<p>Kundeneinzelanfertigung auf höchstem Niveau</p> <p>Custom-made items at the highest level</p>		<p>Exakte Bearbeitung der geforderten Profile auch an ovalen Rohren durch bewährtes Kopiersystem.</p> <p>Precise machining of the required profiles even on oval-shaped tubes, because of the tried-and-tested copying system.</p>
<p>Modulares Werkzeugsystem</p> <p>Modular tooling system</p>		<p>Verschiedenste Fasprofile durch Kassettentausch möglich.</p> <p>Exchangeable cartridges allow chamfering of different profiles.</p>

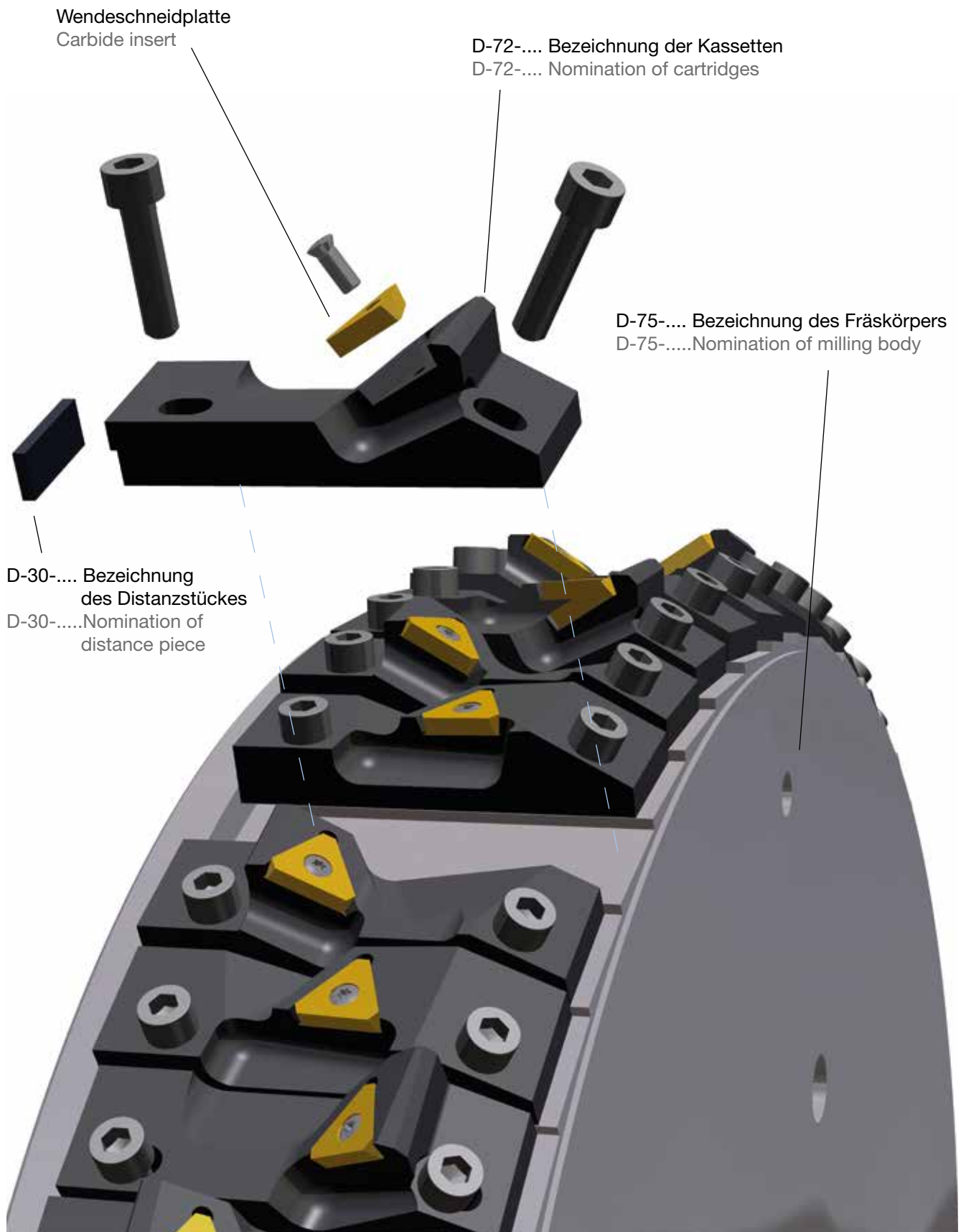
Wendeschneidplatten Inserts

<p>Markierung zur gleichmäßigen Positionierung</p> <p>Marked for regular positioning</p>		<p>Optimierte Rundlaufeigenschaften sowie Orientierungshilfen für den Anwender.</p> <p>Optimised true-running characteristics and aid for user orientation.</p>
<p>Anwendungsoptimierte Wendeschneidplatten</p> <p>Application-optimised cutting inserts</p>		<p>Geometrie und Sorte garantieren ökonomischen Einsatz in der Rohr- und Schweißkantenbearbeitung</p> <p>Geometry and grade ensure cost-effective use in pipe and weld edge processing</p>



Schweißkanten-
bearbeitung
Weld edge
processing

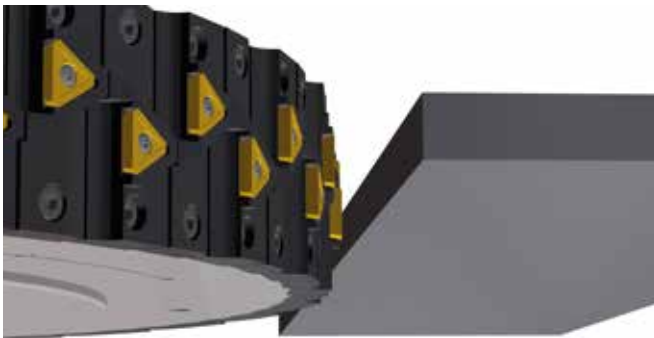




Vorteile des Systems

- Gestaltung der Spanttasche erlaubt die Maximierung von Vorschub und Frästiefe bei gleichzeitiger Vermeidung eines Spänestaus.
 - Kombination aus Anschlagring + Schutzblech erlaubt die Stegbreitenverstellung und schützt die Kassetten vor Beschädigung.
 - Distanzplatten ermöglichen Stegbreitenverstellung.
 - Mit dem Selben Grundkörper können durch den Tausch der Kassetten verschiedene Profile hergestellt werden.
 - Bei Beschädigung werden nur die Kassetten ohne zusätzliche Justierarbeit getauscht.
 - Geringer Umfang an Ersatzteilen. (Schrauben, Distanzplatten)
-
- Design of the chip pocket allows the maximizing of the feed as well as of the milling depth while simultaneously avoiding chip impact.
 - Combination of stop ring + protective plate allows web thickness adjustments of the face chamfer and protects the cartridge against damages.
 - Distance pieces allow adjustments of the face chamfer thickness.
 - Different profiles by exchanging the cartridges but using the same cutter body.
 - In case of damage, the cutter body is protected and cartridges can be replaced without any adjustment
 - Small amount of spare parts (screws, distance pieces)

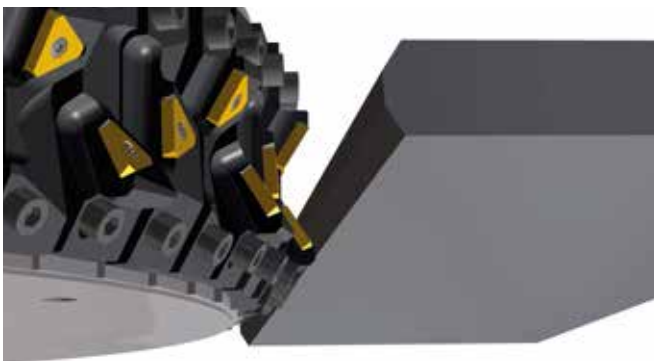
I-Profil
I-profile



I + V-Profil = X-Profil mit 2 seriellen Fräsern
I + V-profile = X-profile with 2 serial cutters






X-Profil / Ein Fräser
X-profile / One cutter









Y-Profil
Y-profile

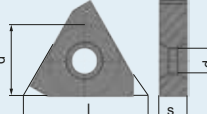




Schweißkantenbearbeitung, Fräswendeplatten
 Sheet edge preparation, milling inserts

TNNQ 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorte Grade	Ersatzteil Spare part
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M	
	TNNQ-3307	33,00	27,90	19,05	7,00	6,7	0	0°	●	A02-60160 M6x16

TPNX 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorte Grade	Ersatzteil Spare part
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M	
	TPNX-3106	31,00	22,69	17,90	6,35	6,6	0,0	11°	●	A02-60160 M6x16
	TPNX-3307	33,00	24,28	19,05	7,00	6,6	1,2	11°	●	A02-60160 M6x16
	TPNX-2807	28,58	24,2	16,5	7,00	5,5	1,2	11°	●	A06-45120 M4,5x12

TPNX 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorte Grade		Ersatzteil Spare part
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	BCP30E	LCP37M	
	TPNX-330716	33,00	27,45	19,05	7,00	6,6	1,6	11°	●	●	A02-60160 M6x16
	TPNX-330727	33,00	23,64	19,05	7,00	6,6	2,7	11°		●	
	TPEX-330727	33,00	23,64	19,05	7,00	6,6	2,7	11°		●	

TNMQ 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorte Grade	Ersatzteil Spare part
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M	
	TNMQ-2706	27	-	15,88	6,35	5,6	-	0°	●	A02-50140 M5x14

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

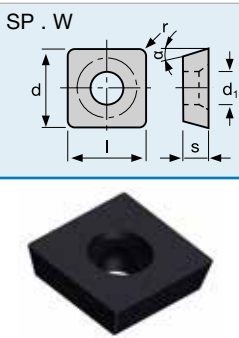

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

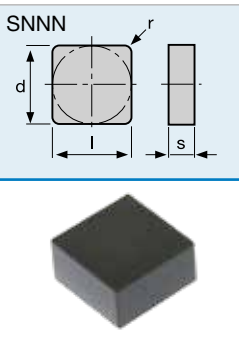
 SNEX	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorte Grade	Ersatzteil Spare part
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M	
	SNEX-150704	15,88	-	15,88	7,94	5,5	0,4	-	●	A02-50140 M5x14
	SNEX-150706	15,88	-	15,88	7,94	5,5	0,6	-	○	
	SNEX 170704	17,5	-	17,5	7,94	5,5	0,4		○	
	SNEX-190704	19,05	-	19,05	7,94	6,6	0,4	-	○	A02-60160 M6x16
	SNEX-200704	20	-	20	7	6,2	0,4	-	○	

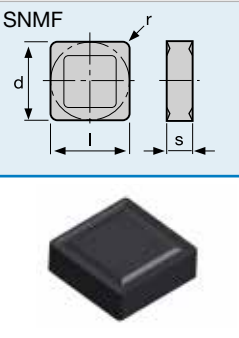
 SNNX	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorte Grade		Ersatzteil Spare part
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	BCP30E	LCP37M	
	SNNX-150704	15,88	-	15,88	7,94	5,5	0,4	-	●	●	A02-50140 M5x14
	SNNX-190704	19,05	-	19,05	7,94	6,6	0,4	-	●	●	

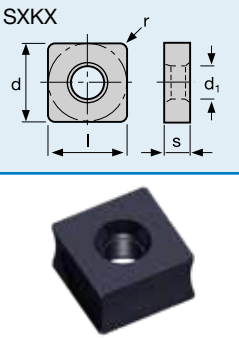

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- ⦿ kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

SP . W 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorte Grade	Ersatzteil Spare part
	l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M		
SPNW 190604	19,05	-	19,05	6,35	6,6	0,4	11°	●	A02-60160 M6 x 16	
SPGW 190612	19,05	-	19,05	6,35	6,6	1,2	11°	○		

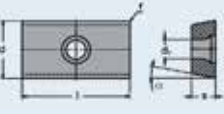


SNNN 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorte Grade
	l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M	
SNNN-150608	15,88	-	15,88	6,35	-	0,8	-	○	
SNNN-190612	19,05	-	19,05	6,35	-	1,2	-	○	
SNNN-250604	25,40	-	25,40	6,35	-	0,4	-	○	

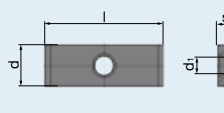


SNMF 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorte Grade
	l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M	
SNMF 190612	19,05	-	19,05	6,35	-	1,2	-	○	
SNMF 250720	25,40	-	25,40	7,94	-	2,0	-	○	

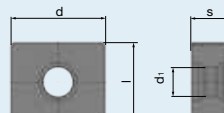


SXKX 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorte Grade	Ersatzteil Spare part
	l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M		
SXKX-1810	18,3	-	18,3	10	6,6	-	-	○	A02-60160 M6x16	

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

LPEX 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorte Grade	Ersatzteil Spare part
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M	
	LPEX 360805	36		20	8	6,6	0,5	11°	●	A02-60160 M6x16
	LPNX 360805	36		20	8	6,6	0,5	11°	●	

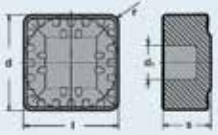


LNEX 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorte Grade	Ersatzteil Spare part
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M	
	LNEX 4006	40	-	14	6,36	6,0	-	-	●	A02-50140 M5x14

LNEX 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorte Grade	Ersatzteil Spare part
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	LCP37M	
	LNEX 1907	19,05	-	15,88	7,94	5,8	-	-	○	A02-50140 M5x14

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

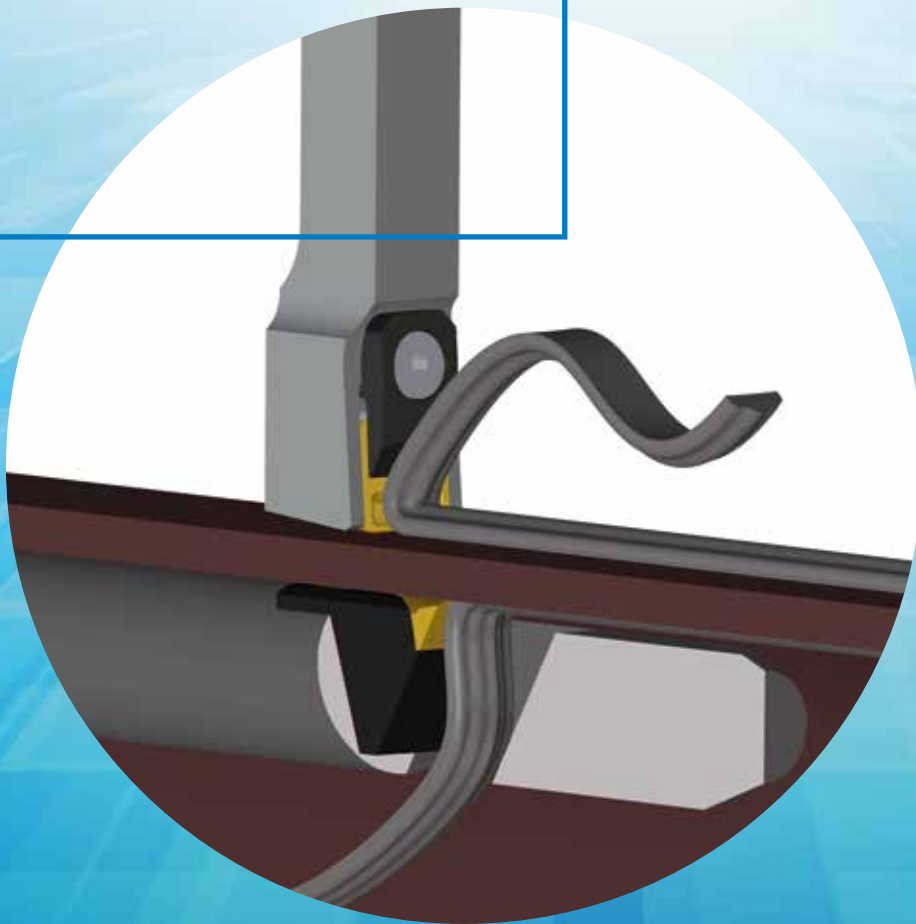
Schweißkantenbearbeitung, Wendeschneidplatten zum Hobeln
Sheet edge preparation, scarfing inserts

SNMX 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorten Grades
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	α	BCP45S
	SNMX-251224-BHM	25,4	-	25,4	12,8	9,12	2,4		●
	SNMX-251224-BHL	25,4	-	25,4	12,8	9,12	2,4		○

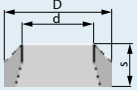

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Schweißnahtbearbeitung
Weld seam scarfing



Schweißnahtbearbeitung innen, Schneidringe
Weld seam scarfing internal, scarfing rings

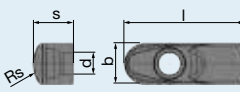


SR-AR 	Bestellbezeichnung Ordering Code	øD	ød ₁	s	Min. Tube ID		Max. Tube ID		Sorte Grade	
					mm	inch	mm	inch	LCP39S	
	KU0-CR 4.5	8	4,0	4	14	0,551	17	0,669	○	
	KU0-CR 5.5 *	8	5,0	4	15,5	0,610	18,5	0,728	○	
	KU0-CR 6.5	10	6,0	5	17	0,669	20	0,787	●	
	KU0-CR 7,5 *	10	7,0	5	18,5	0,728	21,5	0,846	○	
	KU1-CR 7	13	6,0	5	20	0,787	22	0,866	○	
	KU1-CR 8	13	7,0	5	22	0,866	24	0,945	●	
	KU1-CR 9	13	8,0	5	24	0,945	26	1,024	○	
	KU2-CR 10	19	9,0	8	26	1,024	28	1,102	●	
	KU2-CR 11	19	10,0	8	28	1,102	30	1,181	●	
	KU2-CR 12	19	11,0	8	30	1,181	34	1,338	○	
	KU3-CR 14	22	12,0	10	32	1,259	36	1,417	○	
	KU3-CR 17	22	15,0	10	36	1,417	41	1,614	○	
	KU4-CR 14 *	30	22,0	12	28	1,102	35	1,378	○	
	KU4-CR17,5	30	15	12	36	1,417	43,5	1,722	○	
	KU4-CR 20 *	30	17,0	12	41	1,614	50	1,969	○	
	KU4-CR 23	30	20,0	12	48	1,890	57	2,244	○	
	KU4-CR 24 *	30	22	12	48	2,156	64	2,519	○	
	KU5-CR 25	35	22,0	12	70	2,765	84	3,307	●	
	KU5-CR 26,5 *	35	23,5	12	76	2,992	90	3,543	○	
	KU5-CR 28	35	25,0	12	85	3,346	100	3,937	○	
	KU6-CR 34	45	30,0	15	100	3,937	130	5,118	●	
	* Zwischenabmessungen * Intermediate sizes	KU7-CR 39	50	35,0	15	130	5,118	150	5,906	○
		KU8-CR 46	55	40,0	18	140	5,512	180	7,086	●

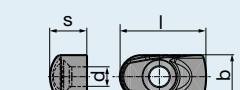


Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

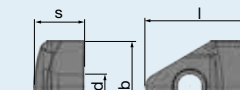


- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

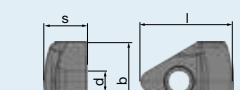


Schweißnahtbearbeitung innen, Schneideinsätze
Weld seam scarfing internal, scarfing bits



ISD 8-..	 Bestellbezeichnung Ordering Code						Sorte Grade		Ersatzteil Spare part
		Rs	b	l	d	s	BCP15S		
	ISD 8 - R8	8	8	24	4,3	8	●		A02-40108 M4x10,8
	ISD 8 - R6,5	6,5	8	24	4,3	8	●		

ISD 20-..	 Bestellbezeichnung Ordering Code						Sorte Grade		Ersatzteil Spare part
		Rs	b	l	d	s	BCP15S		
	ISD 12 - R10	10	12	24	5,5	10	●		M5 x 8

ISD 20-..	 Bestellbezeichnung Ordering Code						Sorte Grade		Ersatzteil Spare part
		Rs	b	l	d	s	BCP35S		
	ISD 20 - R25	25	20	23,7	5,5	10	●		D-22-032 M5x16

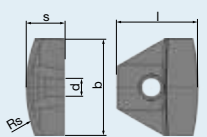
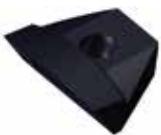
D-21-1138-..	 Bestellbezeichnung Ordering Code						Sorte Grade		Ersatzteil Spare part
		Rs	b	l	d	s	BCP35S	LCP37S	
	ISD 25 - R20	20	25	29,5	6,6	14	●		A02-60160 M6x16
	ISD 25 - R25	25	25	29,5	6,6	14	●		
	ISD 25 - R30	30	25	29,5	6,6	14	●		
	ISD 25 - R35	35	25	29,5	6,6	14	●		
	ISD 25 - R50	50	25	29,5	6,6	14	●		
	ISD 25 - R70	70	25	29,5	6,6	14	●		
	ISD25 - R80 (D-21-1138-R80)							●	
	ISD25 - R90 (D-21-1138-R90)							●	
	ISD25 - R100 (D-21-1138-R100)							●	

Werkzeug siehe Seite 20 Tool holder see page 20

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Schweißnahtbearbeitung innen, Schneideinsätze
Weld seam scarfing internal, scarfing bits

ISD 35-.. 	Bestellbezeichnung Ordering Code	Rs	b	l	d	s	Sorte Grade	Ersatzteil Spare part
								BCP35S
	ISD 35 - R35	35	35	29,5	6,6	14	●	A02-60160
	ISD 35 - R50	50	35	29,5	6,6	14	●	M6x16
	ISD 35 - R70	70	35	29,5	6,6	14	●	

Werkzeug siehe Seite 20 Tool holder see page 20

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Schweißnahtbearbeitung innen, Wendeplatten
Weld seam scarfing internal, scarfing insert



D-21-589-.. 									Sorte Grade	Ersatzteil Spare part
	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	l ₁	d	s	d ₁	Rs	α	LCP37M	
	D-21-589-R125	32	24,812	19,05	7	6,7	125	15°	●	A02-60160 M6x16
	D-21-589-R200	32	24,812	19,05	7	6,7	200	15°	●	
	D-21-589-R250	32	24,18	19,05	7	6,7	250	15°	●	

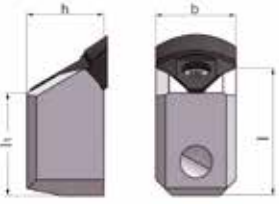
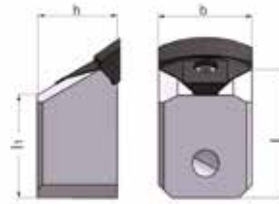
SDNW 25-... 							Sorte Grade	Ersatzteil Spare part		
	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	d ₁	Rs	α	LC240Q		
	SDNW 25 - R100	25	25	7	6,7	100	15°	●	A02-60160 M6x16	

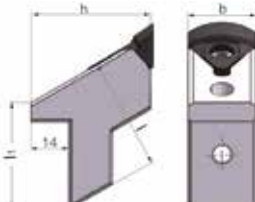
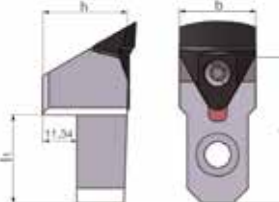
Werkzeug siehe Seite 20 Tool holder see page 20

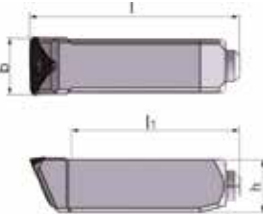
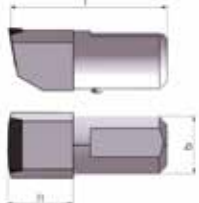
Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Schweißnahtbearbeitung innen, Kassetten
Weld seam scarfing internal, cartridges

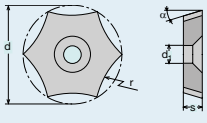


	Bestellbezeichnung Ordering Code	Gewinde thread					Lager Stock	Schneidplatte Scarfiging bit	Seite Page
			b	l	h	l ₁			
	D-62-001	M12	25	40	24	32	●	D-21-1138	18
	D-62-005	M12	35	50	30	39	●	ISD 25 - ..	17
	D-62-006	M12	35	50	30	39	○	D-21-1107	18
								ISD 35 - ..	17

	Bestellbezeichnung Ordering Code	Gewinde thread					Lager Stock	Schneidplatte Scarfiging bit	Seite Page
			b	l	h	l ₁			
	D-62-015	M8	25	41	34	32,30	●	D-21-1138	18
	D-62-016	M8	25	50,3	34	33	●	ISD 25 - ..	17
	D-62-017	M8	25	51,7	28,15	29	●	D-21-1107	18
								ISD 35 - ..	17

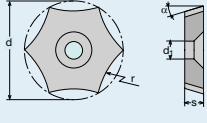
	Bestellbezeichnung Ordering Code					Lager Stock	Schneidplatte Scarfiging bit	Seite Page
		b	l	h	l ₁			
	D-62-010	25,4	102	25,4	80	●	D-21-589-..	19
	D-62-023	ø30	82,1	-	34	●	D-21-589-..	19

Hinweis: Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage! Wir beraten Sie gerne!
Note: Customized designs on request! We will be happy to advise you!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

ROMX 						Sorte Grade		Ersatzteile Spare part 
	Bestellbezeichnung Ordering Code	d	s	d ₁	r	α	LC238H	
	ROMX-2404-R10 (DET3)	24,4	4,75	5,35	10	18°	●	
	ROMX-2404-R13 (DET5)	24,4	4,75	5,35	13	18°	●	
	ROMX-2404-R14 -	24,4	4,75	5,35	14	18°	○	
	ROMX-2404-R15 -	24,4	4,75	5,35	15	18°	○	
	ROMX-2404-R16 (DET7)	24,4	4,75	5,35	16	18°	●	
	ROMX-2404-R17,5 -	24,4	4,75	5,35	17	18°	○	
	ROMX-2404-R21 (DET8)	24,4	4,75	5,35	21	18°	●	
	ROMX-2404-R27 (DET9)	24,4	4,75	5,35	27	18°	●	
	ROMX-2404-R38 (DET10)	24,4	4,75	5,35	38	18°	●	
	ROMX-2404-R47 (DET11)	24,4	4,75	5,35	47	18°	●	
	ROMX-2404-R60 (DET12)	24,4	4,75	5,35	60	18°	●	
	ROMX-2404-R73 (DET13)	24,4	4,75	5,35	73	18°	●	
	ROMX-2404-R98 (DET15)	24,4	4,75	5,35	98	18°	●	
	ROMX-2404-R0	24,4	4,75	5,35	8	18°		○
	ROMX-2404-R8	24,4	4,75	5,35	8	18°		○
	ROMX-2404-R12	24,4	4,75	5,35	12	18°		○
	ROMX-2404-R13,5	24,4	4,75	5,35	13,5	18°		○
	ROMX-2404-R20	24,4	4,75	5,35	20	18°		○
	ROMX-2404-R24	24,4	4,75	5,35	24	18°		○
	ROMX-2404-R30	24,4	4,75	5,35	30	18°		○
	ROMX-2404-R35	24,4	4,75	5,35	35	18°		○
	ROMX-2404-R40	24,4	4,75	5,35	40	18°		○
	ROMX-2404-R45	24,4	4,75	5,35	45	18°		○
	ROMX-2404-R50	24,4	4,75	5,35	50	18°		○
	ROMX-2404-R55	24,4	4,75	5,35	55	18°		○
ROMX-2404-R70	24,4	4,75	5,35	70	18°		○	
ROMX-2404-R80	24,4	4,75	5,35	80	18°		○	
ROMX-2404-R85	24,4	4,75	5,35	85	18°		○	

Ersatzteile siehe Seite 25
Spare parts see page 25

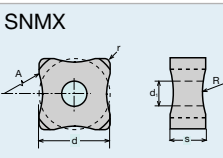
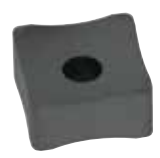
ROMX 	Radius r		Rohrdurchmesser Tube diameter	
	mm	inch	mm	inch
	ROMX-2404-R10	10	0,393	unter 15,88
ROMX-2404-R13	13	0,512	15,88 - 22,23	5/8 - 7/8
ROMX-2404-R14	14	0,551	20 - 25	0,79 - 0,98
ROMX-2404-R15	15	0,590	23 - 28	0,91 - 1,1
ROMX-2404-R16	16	0,630	22,23 - 31,75	7/8 - 1 1/4
ROMX-2404-R17,5	17	0,669	22 - 35	0,87 - 1,38
ROMX-2404-R21	21	0,826	31,75 - 41,28	1 1/4 - 1 5/8
ROMX-2404-R27	27	1,063	41,28 - 50,80	1 5/8 - 2
ROMX-2404-R38	38	1,496	50,80 - 73,00	2 - 2 7/8
ROMX-2404-R47	47	1,850	73,00 - 92,08	2 7/8 - 3 5/8
ROMX-2404-R60	60	2,362	92,08 - 117,48	3 5/8 - 4 5/8
ROMX-2404-R73	73	2,874	117,48 - 142,88	4 5/8 - 5 5/8
ROMX-2404-R98	98	3,858	168,28 - 193,68	6 5/8 - 7 5/8

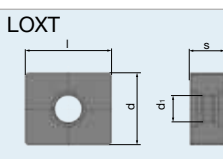

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Schweißnahtbearbeitung außen, Wendeschneidplatten

Weld seam scarfing external, scarfing inserts

SNMX 	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	r	d ₁	A	R	Min. Tube OD		Max. Tube OD		Sorte Grade	
									mm	inch	mm	inch	LC238H	LCP39S
	SNMX-1507-22-R07	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	7	22	9,80	0,386	12,60	0,496	○	○
	SNMX-1507-22-R09	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	9	22	12,60	0,496	15,88	0,625	○	○
	SNMX-1507-22-R10	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	10	22	13,30	0,524	17,20	0,677	○	○
	SNMX-1507-22-R13	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	13	22	15,88	0,625	22,23	0,875	●	●
	SNMX-1507-22-R15	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	15	22	18,90	0,744	27,60	1,087	●	●
	SNMX-1507-22-R18	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	18	22	25,20	0,992	33,12	1,304	○	○
	SNMX-1507-22-R20	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	20	22	28,00	1,102	36,80	1,449	●	●
	SNMX-1507-22-R22	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	22	22	30,90	1,213	39,60	1,560	○	○
	SNMX-1507-22-R25	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	25	22	35,00	1,378	41,25	1,625	●	●
	SNMX-1507-22-R27	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	27	22	41,28	1,625	50,80	2,000	○	○
	SNMX-1507-22-R30	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	30	22	42,00	1,654	55,20	2,173	●	●
	SNMX-1507-22-R35	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	35	22	49,00	1,929	64,40	2,535	●	●
	SNMX-1507-22-R40	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	40	22	56,00	2,205	73,60	2,898	○	○
	SNMX-1507-22-R42	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	42	22	59,00	2,320	77,50	3,05	○	○
	SNMX-1507-22-R45	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	45	22	63,00	2,480	82,80	3,260	●	●
	SNMX-1507-22-R50	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	50	22	75,00	2,953	92,08	3,625	○	○
	SNMX-1507-22-R55	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	55	22	83,50	3,287	104,78	4,191	●	●
	SNMX-1507-22-R60	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	60	22	92,08	3,625	117,48	4,625	○	○
	SNMX-1507-22-R65	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	65	22	100,66	3,963	125,6	4,945	●	●
	SNMX-1507-22-R70	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	70	22	109,24	4,300	136,2	5,362	○	○
	SNMX-1507-22-R75	15,87	15,87	7,94	0,8	6,35	75	22	117,82	4,638	145,7	5,736	●	●
	SNMX-1907-22-R00	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	0	35	no radius - used for larger tube sizes				●	●
	SNMX-1907-22-R10	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	10	35	14,00	0,551	18,90	0,744	○	○
	SNMX-1907-22-R12	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	12	35	15,88	0,625	22,33	0,875	○	○
	SNMX-1907-22-R15	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	15	35	18,90	0,744	27,60	1,087	●	●
	SNMX-1907-22-R20	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	20	35	28,00	1,102	36,80	1,449	●	●
	SNMX-1907-22-R25	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	25	35	35,00	1,378	41,28	1,625	●	●
	SNMX-1907-22-R35	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	35	35	49,00	1,929	64,40	2,535	●	●
	SNMX-1907-22-R45	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	45	35	63,00	2,480	82,80	3,260	○	○
	SNMX-1907-22-R55	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	55	35	82,50	3,248	97,50	3,839	●	●
	SNMX-1907-22-R60	19,05	19,05	7,94	1,2	6,35	60	35	92,08	3,625	117,48	4,625	○	○
	SNMX-2512-22-R00	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	0	48	no radius - used for larger tube sizes				●	●
	SNMX-2512-22-R25	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	25	48	35,00	1,378	41,25	1,625	○	○
	SNMX-2512-22-R35	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	35	48	49,00	1,929	64,4	2,535	○	○
	SNMX-2512-22-R50	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	50	48	75,00	2,953	92,08	3,625	●	●
	SNMX-2512-22-R65	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	65	48	97,50	3,839	120,00	4,724	●	●
	SNMX-2512-22-R80	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	80	48	120,0	4,724	147,20	3,795	○	○
	SNMX-2512-22-R90	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	90	48	135,0	5,315	171,00	6,732	○	○
	SNMX-2512-22-R100	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	100	48	150,0	5,905	190,00	7,480	●	●
	SNMX-2512-22-R120	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	120	48	180,0	7,078	228,00	8,976	○	○
	SNMX-2512-22-R150	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	150	48	225,0	8,858	285,00	11,220	●	●
	SNMX-2512-22-R200	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	200	48	300,0	11,811	380,00	14,961	●	●
	SNMX-2512-22-R250	25,40	25,40	12,70	0,8	9,12	250	48	375,0	14,764	475,00	18,700	●	●

LOXT 	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	r	d ₁	A	Min. Tube OD		Max. Tube OD		Sorte Grade	
								mm	inch	mm	inch	LCP39S	
	LOXT 3912	39	31	12	-	8,5	0	-	-	-	-	●	

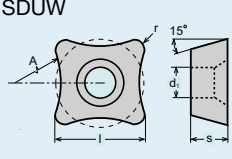
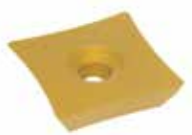
Werkzeug siehe ab Seite 25 Tool holder see off page 25

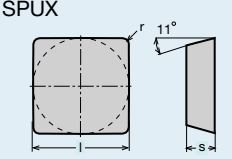

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

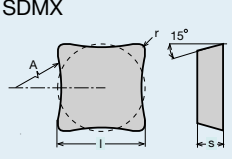


Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

Schweißnahtbearbeitung außen, Wendeschneidplatten
Weld seam scarfing external, scarfing inserts



 SDUW	Bestellbezeichnung Ordering Code											Sorte Grade
		l	d	s	r	d ₁	A	Min. Tube OD		Max. Tube OD		LCP39S
								mm	inch	mm	inch	
	SDUW-250920-R00	25,4	25,4	9,00	2,0	6	0	-	-	-	-	○
	SDUW-250920-R20	25,4	25,4	9,00	2,0	6	20	28,0	1,102	36,80	1,449	○
	SDUW-250920-R25	25,4	25,4	9,00	2,0	6	25	35,0	1,378	41,28	1,625	○
	SDUW-250920-R35	25,4	25,4	9,00	2,0	6	35	49,0	1,929	64,40	2,535	○
	SDUW-250920-R40	25,4	25,4	9,00	2,0	6	40	56,0	2,205	73,60	2,898	○
	SDUW-250920-R45	25,4	25,4	9,00	2,0	6	45	63,0	2,480	82,80	3,260	○
	SDUW-250920-R50	25,4	25,4	9,00	2,0	6	50	75,0	2,953	92,08	3,625	○
	SDUW-250920-R55	25,4	25,4	9,00	2,0	6	55	82,5	3,248	97,50	3,839	○
	SDUW-250920-R60	25,4	25,4	9,00	2,0	6	60	92,08	3,625	117,48	4,625	○
	SDUW-250920-R65	25,4	25,4	9,00	2,0	6	65	97,5	3,839	120,0	4,724	○
	SDUW-250920-R70	25,4	25,4	9,00	2,0	6	70	109,0	4,134	128,8	5,071	○
	SDUW-250920-R75	25,4	25,4	9,00	2,0	6	75	112,5	4,429	142,5	5,610	○
	SDUW-250920-R85	25,4	25,4	9,00	2,0	6	85	127,5	5,020	161,5	6,358	○
	SDUW-250920-R100	25,4	25,4	9,00	2,0	6	100	150,0	5,905	190,0	7,480	○
	SDUW-250920-R120	25,4	25,4	9,00	2,0	6	120	180,0	7,087	228,0	8,976	○
	SDUW-250920-R160	25,4	25,4	9,00	2,0	6	160	240,0	9,450	304,0	11,968	○
SDUW-250920-R200	25,4	25,4	9,00	2,0	6	200	300,0	11,811	380,0	14,961	○	
SDUW-250920-R250	25,4	25,4	9,00	2,0	6	250	375,0	14,764	475,0	18,700	○	

 SPUX	Bestellbezeichnung Ordering Code											Sorte Grade
		l	d	s	r	d ₁	A	Min. Tube OD		Max. Tube OD		LW240
								mm	inch	mm	inch	
	SPUX-250620	25,4	25,4	6,35	1,6	-	-	-	-	-	-	●

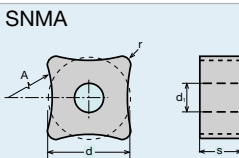

 SDMX	Bestellbezeichnung Ordering Code											Sorte Grade	
		l	d	s	r	d ₁	A	Min. Tube OD		Max. Tube OD		LC225N	LCP39S
								mm	inch	mm	inch		
	SDMX-250616-R105	25,4	25,4	6,35	1,6	-	105	157,5	6,200	199,5	7,854	●	
	SDMX-250616-R120	25,4	25,4	6,35	1,6	-	120	180,0	7,087	228,0	8,976	●	
	SDMX-250616-R145	25,4	25,4	6,35	1,6	-	145	217,5	8,563	275,5	10,846	●	
	SDMX-250616-R180	25,4	25,4	6,35	1,6	-	180	270,0	10,630	342,0	13,465	●	
	SDMX-250616-R300	25,4	25,4	6,35	1,6	-	300	450,0	17,717	570,0	22,441	●	
SDMX-250616-R550	25,4	25,4	6,35	1,6	-	550	825,0	32,480	1045,0	41,142	●		
	SDUN-190412-R0	19,05	19,05	4,76	1,2	-	0	für große Durchmesser/used on large diameter					○
	SDUN-190412-R15	19,05	19,05	4,76	1,2	-	15	18	0,708	27	1,063		○
	SDUN-190412-R19	19,05	19,05	4,76	1,2	-	19	27	1,063	36	1,417		○
	SDUN-190412-R20	19,05	19,05	4,76	1,2	-	20	30	1,181	38	1,496		○
	SDUN-190412-R25	19,05	19,05	4,76	1,2	-	25	35	1,378	47	1,850		○
	SDUN-190412-R32	19,05	19,05	4,76	1,2	-	32	45	1,771	58	2,283		○
	SDUN-190412-R39	19,05	19,05	4,76	1,2	-	39	58	2,283	70	2,756		○
	SDUN-190412-R45	19,05	19,05	4,76	1,2	-	45	70	2,756	80	3,150		○
	SDUN-190412-R48	19,05	19,05	4,76	1,2	-	48	75	2,953	93	3,625		○
	SDUN-190412-R64	19,05	19,05	4,76	1,2	-	64	97	3,839	120	4,724		○
SDUN-190412-R80	19,05	19,05	4,76	1,2	-	80	112	4,429	142	5,610		○	

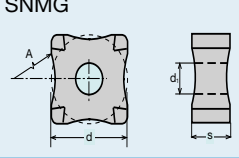

Werkzeug siehe ab Seite 26 Tool holder see off page 26

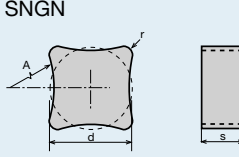

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Schweißnahtbearbeitung außen, Wendeplatten
Weld seam scarfing external, indexable inserts

 SNMA	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	r	d ₁	A	Min. Tube OD		Max. Tube OD		Sorte Grade
								mm	inch	mm	inch	LCP17S
	SNMA-250924-R25	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	15	35,00	1,378	41,28	1,625	●
	SNMA-250924-R30	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	30	42,00	1,654	55,20	2,173	●
	SNMA-250924-R35	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	35	49,00	1,929	64,40	2,535	●
	SNMA-250924-R40	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	40	56,00	2,205	73,60	2,898	●
	SNMA-250924-R50	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	50	75,00	2,953	92,08	3,625	●
	SNMA-250924-R60	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	60	92,08	3,625	117,48	4,625	●
	SNMA-250924-R70	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	70	105,0	4,134	128,80	5,071	●
	SNMA-250924-R80	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	80	120,0	4,724	147,20	5,795	●
	SNMA-250924-R100	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	100	150,0	5,905	190,00	7,480	●
	SNMA-250924-R150	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	150	225,0	8,858	285,00	11,220	●
SNMA-250924-R200	25,40	25,40	9,52	2,4	9,12	200	300,0	11,811	380,00	14,961	●	

 SNMG	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	r	d ₁	A	Min. Tube OD		Max. Tube OD		Sorte Grade
								mm	inch	mm	inch	LCP39S
	SNMG-1507-R13	15,87	15,87	7,94	-	5,50	13	15,88	0,625	22,23	0,875	○
	SNMG-1507-R18	15,87	15,87	7,94	-	5,50	18	25,20	0,992	33,12	1,304	○
	SNMG-1507-R22	15,87	15,87	7,94	-	5,50	22	30,80	1,213	39,00	1,560	○
	SNMG-1507-R27	15,87	15,87	7,94	-	5,50	27	41,28	1,625	50,80	2,000	●
	SNMG-1507-R35	15,87	15,87	7,94	-	5,50	35	49,00	1,929	64,40	2,535	○
	SNMG-1507-R40	15,87	15,87	7,94	-	5,50	40	56,00	2,205	73,60	2,898	○
	SNMG-1507-R45	15,87	15,87	7,94	-	5,50	45	63,00	2,480	82,80	3,260	○
	SNMG-1507-R50	15,87	15,87	7,94	-	5,50	50	75,0	2,953	92,08	3,625	●
	SNMG-1507-R60	15,87	15,87	7,94	-	5,50	60	92,08	3,625	117,48	4,625	○
	SNMG-1507-R65	15,87	15,87	7,94	-	5,50	65	97,5	3,839	120,0	4,724	○
	SNMG-1907-R12	19,05	19,05	7,94	-	8,00	12	15,88	0,625	22,23	0,875	○
	SNMG-1907-R15	19,05	19,05	7,94	-	8,00	15	18,90	0,744	27,60	1,078	○
	SNMG-1907-R20	19,05	19,05	7,94	-	8,00	20	28,00	1,102	36,80	1,449	○
	SNMG-1907-R25	19,05	19,05	7,94	-	8,00	25	35,00	1,378	41,28	1,625	●
	SNMG-1907-R35	19,05	19,05	7,94	-	8,00	35	49,00	1,929	64,40	2,535	○
	SNMG-1907-R40	19,05	19,05	7,94	-	8,00	40	56,0	2,205	73,60	2,898	○
	SNMG-1907-R42	19,05	19,05	7,94	-	8,00	42	59,0	2,320	77,5	3,05	○
	SNMG-1907-R55	19,05	19,05	7,94	-	8,00	55	82,50	3,248	97,50	3,839	○
	SNMG-1907-R65	19,05	19,05	7,94	-	8,00	65	100,66	3,963	125,60	4,945	○
	SNMG-1907-R75	19,05	19,05	7,94	-	8,00	75	112,5	4,425	142,5	5,610	○
SNMG-1907-R90	19,05	19,05	7,94	-	8,00	90	135,0	5,315	171,0	6,732	○	
SNMG-2511-R105	25,40	25,40	11,2	-	8,00	105	157,5	6,20	199,5	7,854	○	
SNMG-2512-R35	25,40	25,40	12,7	-	8,00	35	49,0	1,929	64,4	2,535	●	
SNMG-2512-R42	25,40	25,40	12,7	-	8,00	42	59,0	2,320	77,5	3,05	○	
SNMG-2512-R55	25,40	25,40	12,7	-	8,00	55	82,5	3,248	97,5	3,839	○	
SNMG-2512-R85	25,40	25,40	12,7	-	8,00	85	127,5	5,020	161,5	6,358	○	

 SNGN	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	r	d ₁	A	Min. Tube OD		Max. Tube OD		Sorte Grade
								mm	inch	mm	inch	LCP39S
	SNGN-150708-R40	15,87	15,87	7,94	0,8	-	40	65	2,560	75	2,952	○
	SNGN-150708-R45	15,87	15,87	7,94	0,8	-	45	70	2,756	80	3,150	○
	SNGN-150708-R50	15,87	15,87	7,94	0,8	-	50	76	1,181	85	3,346	○
	SNGN-150708-R60	15,87	15,87	7,94	0,8	-	60	85	1,378	100	3,937	○
	SNGN-150708-R70	15,87	15,87	7,94	0,8	-	70	95	1,771	115	4,527	○
	SNGN-150708-R100	15,87	15,87	7,94	0,8	-	100	115	4,527	160	6,300	○

Werkzeug siehe ab Seite 26 Tool holder see off page 26

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Schweißnahtbearbeitung außen, Klemmhalter
 Weld seam scarfing external, tool holder

	Bestellbezeichnung Ordering Code					Lager Stock	Passende Wendeplatte Suitable indexable inserts	Seite Page
	h	h ₁	b	l				
	D-72-082	22	22	22	250	●	ROMX2404-R...	21
Ersatzteile Spare parts		Bestellbezeichnung Ordering Code						
	Anschlagplatte Back up plate	Spannschraube Clamping screw	Stellschraube Socket head cap screw	Schlüssel Key				
ROMX 24...		M5x16 DIN7991		V01-A0030				
Anschlagplatte	D-72-083		M5x12 DIN912	V01_A0040				

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Schweißnahtbearbeitung außen, Klemmhalter
Weld seam scarfing external, tool holder

PXFNR/L 90° Rechtsausführung R wie gezeichnet, Linksausführung L spiegelbildlich, Right hand version R as drawn, left hand version L mirrorlike.								Lager Stock		Passende Wendeplatte Suitable indexable inserts	Seite Page
	Bestellbezeichnung Ordering Code	h	h1	b	l	f	R	L			
	PXFNR/L 2525 M15	25	25	25	150	32	●	○	SNMX-1507-22	22	
	PXFNR/L 2525 M19	25	25	25	150	32	○	○	SNMX-1907-22	22	
	PXFNR/L 2525 S25	25	25	25	250	35	○	○	SNMX-2512-22	22	
	PSFNR/L 2525 M15	25	25	25	150	32	○	○	SNMG-1507	24	
	PSFNR/L 2525 M19	25	25	25	150	32	○	○	SNMG-1907	24	
	PSFNR/L 2525 S25	25	25	25	250	35	○	○	SNMG-2512	24	

Ersatzteile Spare parts			Bestellbezeichnung Ordering Code					
Schneidkantenlänge Cutting edge length	Schaftgröße Shank size							
			Unterlage Shim	Hebel Lever	Spannschraube Fixation screw	Spannhülse Shim pin	Montagedorn Assembly punch	Schlüssel Key
15	2525	PXFNR/L	ANV-2215	D02-15145	A03-08235	E01-07205	V10-20000	V01-A0030
15	2525	PSFNR/L	AS-1507	D02-15145	A03-08235	E01-07205	V10-20000	V01-A0030
19	2525	PXFNR/L	ANV-2219	D02-19210	A03-10270	E01-11011	V10-30000	V01-A0040
19	2525	PSFNR/L	AS-1907	D02-19210	A03-10270	E01-11011	V10-30000	V01-A0040
25	2525	PXFNR/L	ANV-2225	D02-23250	A03-12360	E01-15212	V10-50000	V01-A0050
25	2525	PSFNR/L	AS-2512	D02-23250	A03-12360	E01-15212	V10-50000	V01-A0050

Bestellbeispiel: 1 Stück PXFNR 2525 M15 Lieferung ohne Schlüssel
 Order Example: 1 off PXFNR 2525 M15 Delivery without key

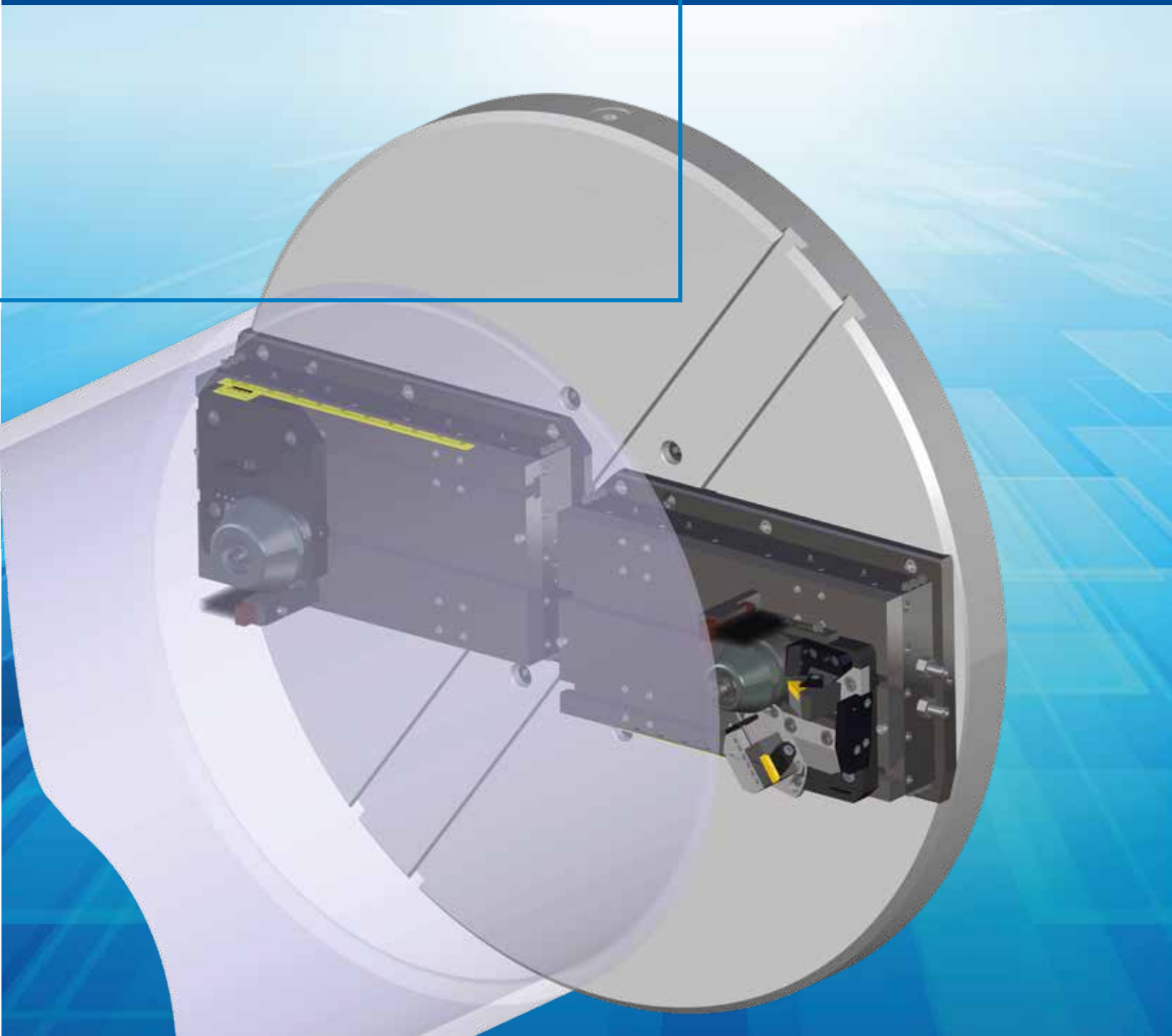
						Lager Stock		Passende Wendeplatte Suitable indexable inserts	Seite Page
	Bestellbezeichnung Ordering Code	h	h1	b	l				
	D-62-038	25,3	29,5	25,3	203	●		SPUX-250620	23

Ersatzteile Spare parts			Bestellbezeichnung Ordering Code					
Schneidkantenlänge Cutting edge length	Schaftgröße Shank size							
			Unterlage Shim	Spannfinger Clamp finger	Schraube Unterlagplatte Fixation screw	Schraube für Spannfinger Screw for clamping finger	Schlüssel Key	
25	25,3x25,3		D-20-136	D-18-054-01	M5x12 DIN7991	M8x25 DIN7991	V01-A0030	

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

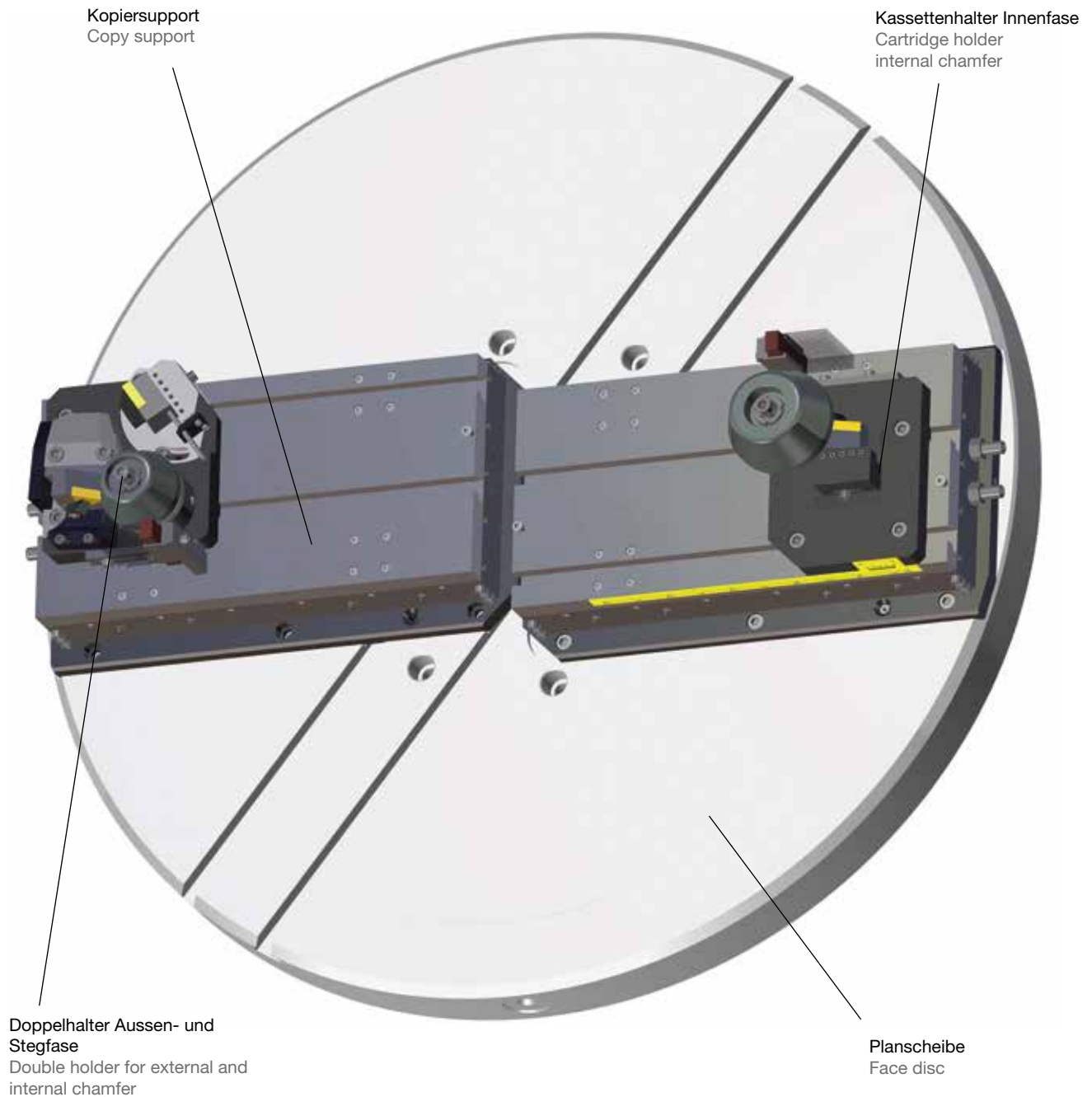
- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Rohrendenbearbeitung
Pipe end bevelling



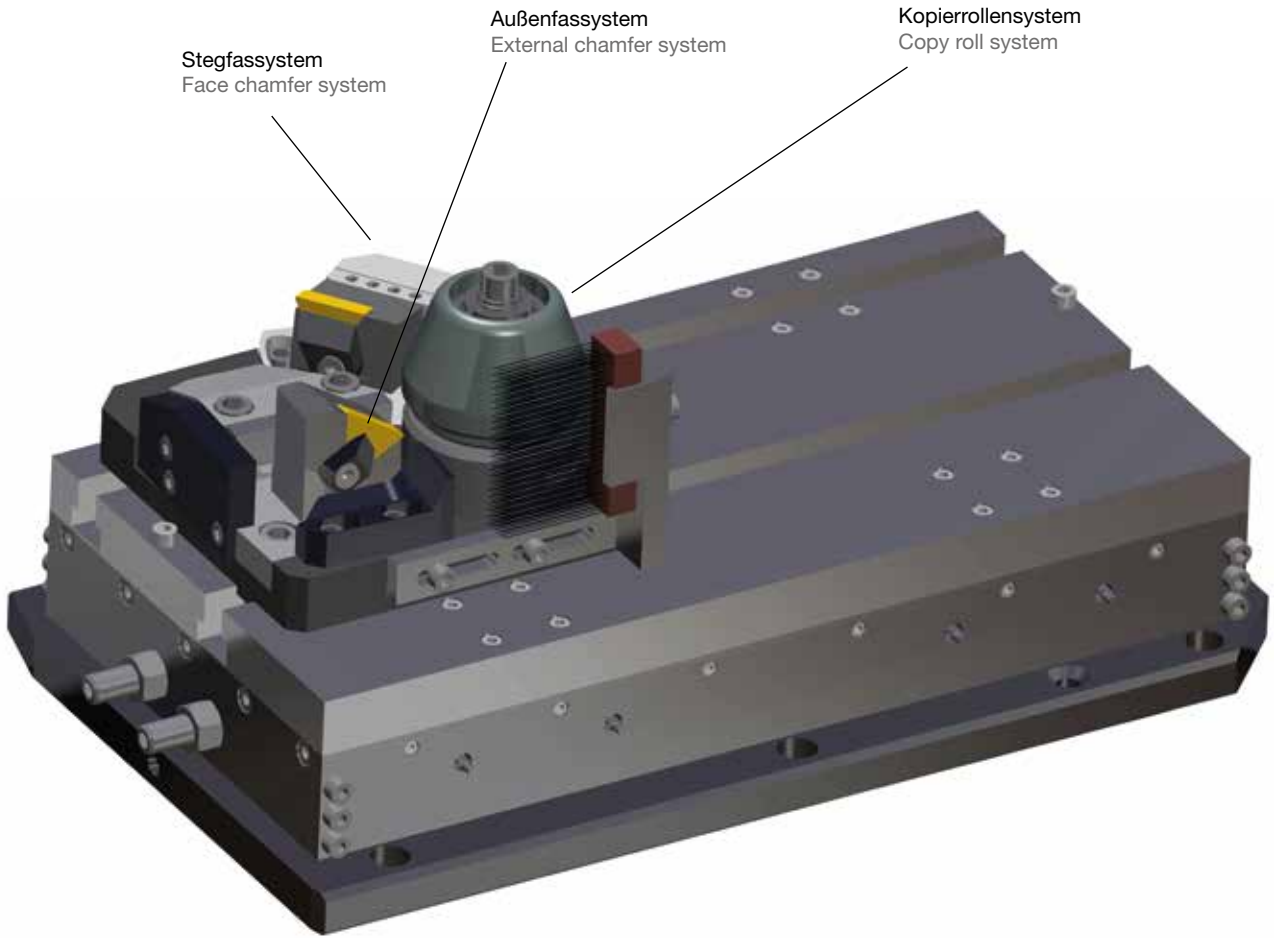
Planscheibensystem für die Rohrendenbearbeitung
Tool support system pipe end bevelling

www.boehlerit.com



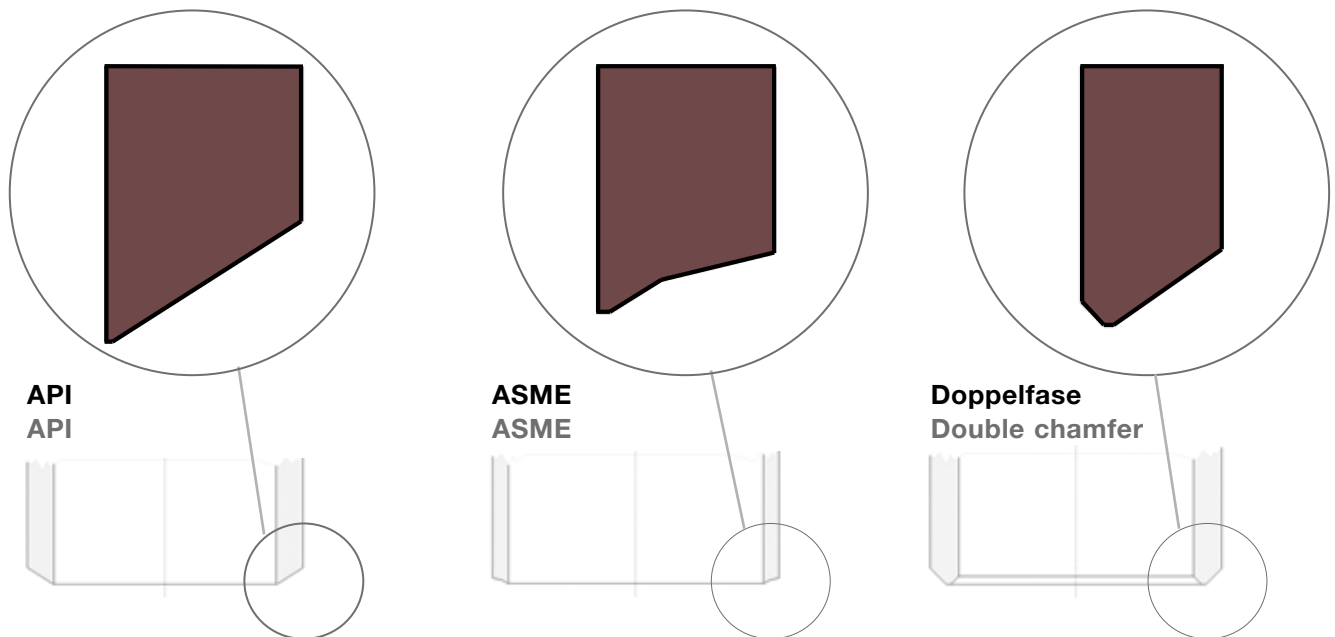
Boehlerit liefert komplette Werkzeugsysteme zur Bearbeitung von Rohrenden. Diese Systeme bestehen aus Planscheibe, gefederten Werkzeugschlitten, Kassettenhaltern, Kopierrolle und diversen Spindeln zur Einstellung. Wir bieten ein umfangreiches Standardprogramm an Kassetten und Wendeschneidplatten für diese Anwendung.

Boehlerit offers complete tooling systems for pipe end bevelling machines. These systems are consisting of face disc, spring loaded tool slides, cartridge holders, copy roll and some spindles for adjustment. We are holding on stock a wide program of standard cartridges and standard carbide tips for this application.

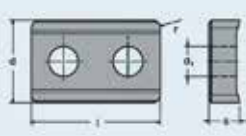






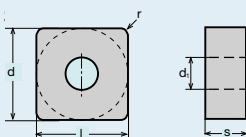



Die Flexibilität des Systems garantiert verschiedene Fasausführungen entsprechend dem Standard wie z. B. API oder ASME
Flexibility of the system guarantees various chamfer designs according to standards like API or ASME

Verschiedene Profile entsprechend der Kundenspezifikation sind möglich.
Different profiles according to customers specifications possible



Wendeplatten zur Rohrendenbearbeitung
Indexable inserts for pipe end bevelling

LNUX 	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	d ₁	r	α ₁	Sorten Grades		Ersatzteile Spare Parts
								LCP25T		
	LNUX-400924-BBO	40	25,4	9,52	9,2	2,4		●	Ersatzteile siehe ab Seite 36 Spare parts off page 36	
	LNUX-501224-BBO	50	25,4	12,7	9,2	2,4		●		
	LNUX-400924-BBM	40	25,4	9,52	9,2	2,4		●		
	LNUX-501224-BBM	50	25,4	12,7	9,2	2,4		●		
	LNUX-601224-BBM	60	25,4	12,7	9,2	2,4		●		
	LNUX-701224-BBM	70	25,4	12,7	9,2	2,4		●		
	LNUX-400924-BBL	40	25,4	9,52	9,2	2,4		●		
	LNUX-501224-BBL	50	25,4	12,7	9,2	2,4		●		
	LNUX-601224-BBL	60	25,4	12,7	9,2	2,4		○		
	LNUX-701224-BBL	70	25,4	12,7	9,2	2,4		○		
	LNUX-501224-TE	50	25,4	12,7	9,2	2,4		●		
	LNUX-701224-TE	70	25,4	12,7	9,2			○		

	Bestellbezeichnung Ordering Code	l	d	s	d ₁	r	Sorten Grades				Ersatzteile Spare parts
							LC228E	LC240F	LCP25T	BCP25T.1	
SNMG...-MR 	SNMG-250924-MR	25,4	25,4	9,52	9,2	2,4				○	Ersatzteile ab Seite 36 Spare parts off page 36
SNMM...-BBM 	SNMM-250724-BBM	25,4	25,4	7,94	9,2	2,4			●		
	SNMM-250724	25,4	25,4	7,94	9,2	2,4		●			
SNMT...-TE 	SNMT-311216-TE	31,75	31,75	12,8	8,6	1,6	●				

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

	Bestellbezeichnung Ordering Code						Sorten Grades
		l	d	s	d ₁	r	BCP35T.1
SPMT...-SN	SPMT-120408-MR	12,7	12,7	4,76	5,5	0,8	○

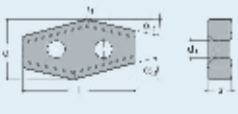




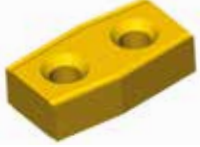
	Bestellbezeichnung Ordering Code							Sorten Grades	Ersatzteile Spare Parts
		l	l ₁	d	s	d ₁	r	LC228E	
	TNMT-440920-TE	41	37,07	25,4	9,52	5,5	2,4	●	Ersatzteile ab Seite 36 Spare parts off page 36
	TNMTU-330924-MRP	26,18	24,68	19,05	9,52	5,5	2,4	●	
	TNMG-330704-BR	26,18	-	19,05	7,93	7,94	0,4	○	
	TNMG-330724-BR	26,18	-	19,05	7,93	7,94	2,4	○	
	TNMG-330904-BR	26,18	-	19,05	9,52	7,94	0,4	○	
	TNMG-330924-BR	26,18	-	19,05	9,52	7,94	2,4	○	

	Bestellbezeichnung Ordering Code							Sorten Grades
		l	l ₁	d	s	r	α	LCP37M
	TPUN-330620-T	33	26,23	19,5	6,35	2,0	11°	○
	TPUN-450720-T	45	38,08	26,0	7,94	2,0	11°	○

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Wendeplatten zur Rohrendenbearbeitung
Indexable inserts for pipe end bevelling

YNUX 	Bestellbezeichnung Ordering Code								Sorten Grades	Ersatzteile Spare Parts
		l	d	s	d ₁	r	α ₁	α ₂	LCP25T	
	YNUX-400920-BBM + YNUX401020-BBM	40	28,9	9,52	9,2	2	10,125°	10,125°	●	Ersatzteile siehe ab Seite 36 Spare parts off page 36
	YNUX-501217-BBM + LNUX241200-BBM	50	29,2	12,7	9,2	10	10°	7°	●	
	YNUX-501227-BBM + LNUX251200-BBM	50	32	12,7	9,2	5	12°	15°	●	
	YNUX-601228-BBM + LNUX301200-BBM	60	32	12,7	9,2	5	13°	15°	○	
	YNUX-501217-BBO + LNUX241200-BBO	50	29,2	12,7	9,2	10	10°	7°	○	
	YNUX-601228-BBO + LNUX301200-BBO	60	32	12,7	9,2	5	13°	15°	○	
	YNUX-501219-BBM + YNUX501200-BBM	50	27	12,7	7,2	1	19°	0°	●	
	YNUX-501310-BFF	50	27,8	12,8	9,2	2	5	5	●	

+ alte Bestellbezeichnung old ordering identification

Farbliche Abbildung der WSP müssen nicht dem Original entsprechen!
 Colours of the original indexable inserts may deviate from the illustration!

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Werkzeugauswahl mit Bezug auf Faswinkel und Wandstärke

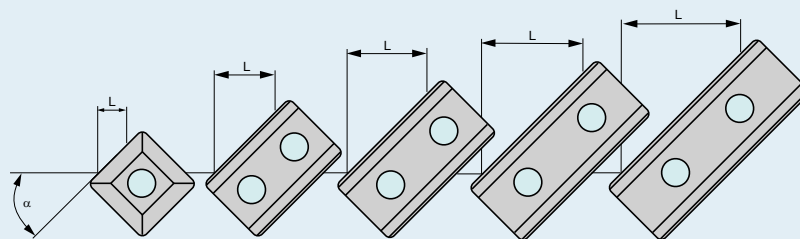
Choice of tool in relation to chamfer angle and wall thickness



<p>K Werkzeugtyp Type of tool</p> <p>K = Kassette = Cartridge</p> <p>KT = Kassette = Cartridge</p> <p>mit with</p> <p>WSP TNM. Insert Insert</p> <p>KY = Kassette = Cartridge</p> <p>mit with</p> <p>WSP YNUX Insert Insert</p>	<p>4 Plattenlänge in mm Length of cutting edge in mm</p> <table border="1"> <tr> <td>mm</td> <td>Wendeplatte</td> </tr> <tr> <td>mm</td> <td>Indexable insert</td> </tr> <tr> <td>2 = 25,4</td> <td>SNMM 250724</td> </tr> <tr> <td>3 = 33,0</td> <td>TNMT 330924</td> </tr> <tr> <td>3 = 33,0</td> <td>TNMT 330924</td> </tr> <tr> <td>4 = 44,0</td> <td>TNMT 440924</td> </tr> <tr> <td>4 = 40</td> <td>LNUX 400924</td> </tr> <tr> <td>4 = 40</td> <td>YNUX 400924 *</td> </tr> <tr> <td>5 = 50</td> <td>LNUX 501224</td> </tr> <tr> <td>5 = 50</td> <td>YNUX 501217 *</td> </tr> <tr> <td>6 = 60</td> <td>LNUX 601224</td> </tr> <tr> <td>6 = 60</td> <td>YNUX 601228</td> </tr> <tr> <td>7 = 70</td> <td>LNUX 701224</td> </tr> </table> <p>*) alte Bezeichnung old designation</p> <p>*Tulpenprofil Tulip profile</p>	mm	Wendeplatte	mm	Indexable insert	2 = 25,4	SNMM 250724	3 = 33,0	TNMT 330924	3 = 33,0	TNMT 330924	4 = 44,0	TNMT 440924	4 = 40	LNUX 400924	4 = 40	YNUX 400924 *	5 = 50	LNUX 501224	5 = 50	YNUX 501217 *	6 = 60	LNUX 601224	6 = 60	YNUX 601228	7 = 70	LNUX 701224	<p>1 f-Maß in mm Measure f in mm</p> <p>1 = 48 mm</p> <p>2 = 50 mm</p>	<p>45° Faswinkel α chamfer angle α</p> <p>α° :</p> <table border="1"> <tr><td>0</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>6</td></tr> <tr><td>7</td></tr> <tr><td>8</td></tr> <tr><td>10</td></tr> <tr><td>15</td></tr> <tr><td>22</td></tr> <tr><td>25</td></tr> <tr><td>27</td></tr> <tr><td>30</td></tr> <tr><td>32</td></tr> <tr><td>35</td></tr> <tr><td>37</td></tr> <tr><td>40</td></tr> <tr><td>45</td></tr> <tr><td>50</td></tr> </table> <p>$\alpha^\circ 1/\alpha^\circ 2$</p> <table border="1"> <tr><td>10/30</td></tr> <tr><td>10/37,5</td></tr> <tr><td>14/33</td></tr> <tr><td>13/30</td></tr> </table>	0	2	4	6	7	8	10	15	22	25	27	30	32	35	37	40	45	50	10/30	10/37,5	14/33	13/30	<p>L Schnitttrichtung Direction of cut</p> <p>L</p> <p>R</p>
mm	Wendeplatte																																																			
mm	Indexable insert																																																			
2 = 25,4	SNMM 250724																																																			
3 = 33,0	TNMT 330924																																																			
3 = 33,0	TNMT 330924																																																			
4 = 44,0	TNMT 440924																																																			
4 = 40	LNUX 400924																																																			
4 = 40	YNUX 400924 *																																																			
5 = 50	LNUX 501224																																																			
5 = 50	YNUX 501217 *																																																			
6 = 60	LNUX 601224																																																			
6 = 60	YNUX 601228																																																			
7 = 70	LNUX 701224																																																			
0																																																				
2																																																				
4																																																				
6																																																				
7																																																				
8																																																				
10																																																				
15																																																				
22																																																				
25																																																				
27																																																				
30																																																				
32																																																				
35																																																				
37																																																				
40																																																				
45																																																				
50																																																				
10/30																																																				
10/37,5																																																				
14/33																																																				
13/30																																																				

Bezeichnungssystem für Kassetten für die Rohrendenbearbeitung

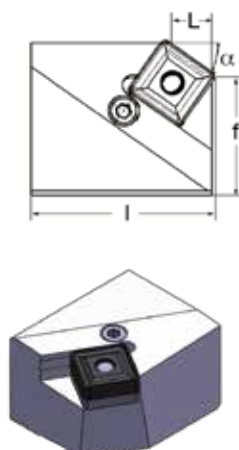
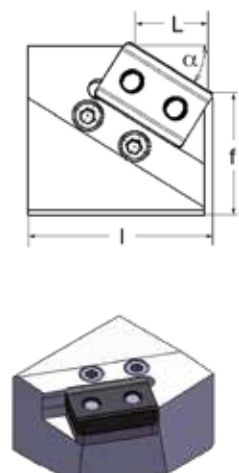
Designation system for cartridges for pipe end preparation



Kassete Cartridge	K-2 R/L	K-4 R/L	K-5 R/L	K-6 R/L	K-7 R/L
Wendeplatte Indexable insert	SNMM 25	LNUX 40	LNUX 50	LNUX 60	LNUX 70
Fase Chamfer	L = max.Wandstärke L = Maximum wall Thickness				
$\alpha = 0^\circ$	16,0	32,0	40,0	50,0	60,0
$\alpha = 2^\circ$	16,0	32,0	40,0	50,0	60,0
$\alpha = 3^\circ$	16,0	32,0	40,0	50,0	60,0
$\alpha = 4^\circ$	16,0	32,0	40,0	49,5	60,0
$\alpha = 5^\circ$	15,5	32,0	40,0	49,5	59,5
$\alpha = 6^\circ$	15,5	32,0	40,0	49,5	59,5
$\alpha = 7^\circ$	15,5	32,0	39,5	49,5	59,5
$\alpha = 10^\circ$	15,5	31,5	39,5	49,0	59,0
$\alpha = 12,5^\circ$	15,5	31,0	39,0	48,5	58,5
$\alpha = 15^\circ$	15,5	31,0	38,5	48,0	58,0
$\alpha = 17,5^\circ$	15,0	30,5	38,0	47,5	57,0
$\alpha = 20^\circ$	15,0	30,0	37,5	46,5	56,0
$\alpha = 22^\circ$	15,0	29,5	37,0	46,0	55,0
$\alpha = 25^\circ$	14,5	29,0	36,0	45,0	54,0
$\alpha = 27^\circ$	14,0	28,5	35,5	44,0	53,0
$\alpha = 30^\circ$	14,0	27,5	34,5	43,0	51,0
$\alpha = 32^\circ$	13,5	27,0	34,0	42,0	50,0
$\alpha = 35^\circ$	13,0	26,0	32,5	40,5	48,0
$\alpha = 37^\circ$	12,5	25,5	32,0	39,5	47,0
$\alpha = 40^\circ$	12,0	24,5	30,5	37,5	45,0
$\alpha = 45^\circ$	11,0	22,5	28,0	34,5	41,0

Kassetten und Ersatzteile zur Rohrendenbearbeitung

Cartridges and spare parts for pipe end bevelling

Linksausführung gezeichnet, Rechtsausführung spiegelbildlich. Left hand version shown, right hand version mirrorlike	Bestellbezeichnung Ordering code	α	f	l	L	Lager Stock		Wendeplatten Indexable inserts	Seite Page
						R	L		
	K-2-2-0°-R/L	0°	50	72	16,0	●	●	SNMM 2507..	32
	K-2-2-2°-R/L	2°	50	72	16,0	●	●		
	K-2-2-4°-R/L	4°	50	72	16,0	●	●		
	K-2-2-7°-R/L	7°	50	72	15,5	●	●		
	K-2-2-10°-R/L	10°	50	72	15,5	●	●		
	K-2-1-15°-R/L	15°	48	72	15,5	●	●		
	K-2-1-25°-R/L	25°	48	72	14,5	●	●		
	K-2-1-27°-R/L	27°	48	72	14,0	●	●		
	K-2-1-30°-R/L	30°	48	72	14,0	●	●		
	K-2-1-32°-R/L	32°	48	72	13,5	●	●		
	K-2-1-35°-R/L	35°	48	72	13,0	●	●		
	K-2-1-37°-R/L	37°	48	72	12,5	●	●		
	K-2-1-40°-R/L	40°	48	72	12,0	●	●		
	K-2-1-45°-R/L	45°	48	72	11,0	●	●		
	K-2-1-50°-R/L	50°	48	72		●	●		
	K-2-1-60°-R/L	60°	48	72		●	●		
	K-4-2-0°-R/L	0°	50	72	32,0	●	●	LNUX 40...	32
	K-4-2-2°-R/L	2°	50	72	32,0	●	●		
	K-4-2-4°-R/L	4°	50	72	32,0	●	●		
	K-4-2-6°-R/L	6°	50	72	32,0	●	●		
	K-4-2-7°-R/L	7°	50	72	32,0	●	●		
	K-4-2-10°-R/L	10°	50	72	31,5	●	●		
	K-4-1-12,5°-R/L	12,5°	48	72	31,0	●	●		
	K-4-1-15°-R/L	15°	48	72	31,0	●	●		
	K-4-1-17,5°-R/L	17,5°	48	72	30,5	●	●		
	K-4-1-22°-R/L	22°	48	72	29,5	●	●		
	K-4-1-27°-R/L	27°	48	72	28,5	●	●		
	K-4-1-30°-R/L	30°	48	72	27,5	●	●		
	K-4-1-32°-R/L	32°	48	72	27,0	●	●		
	K-4-1-35°-R/L	35°	48	72	26,0	●	●		
	K-4-1-37°-R/L	37°	48	72	25,5	●	●		
	K-4-1-40°-R/L	40°	48	72	24,5	●	●		
K-4-1-45°-R/L	45°	48	72	22,5	●	●			

Hinweis: Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage! Wir beraten Sie gerne!
Note: Customized designs on request! We will be happy to advise you!

Ersatzteile Spare parts		Bestellnummer Ordering code						
Wendeplatte Indexable insert	Schneidkanten- länge Cutting length	 Auflageplatte Shim ③	 Kniehebel Lever ④	 Spannschraube Fixation screw ⑥	 Rohrstift Shim pin ⑤			
SNMM 25..	25	B01-S-2463	D02-23250	D-22-013	E01-15212			
LNUX 40..	40	D-20-037	D02-23250	D-22-013	E01-15212			

Bestellbeispiel: 1 Stück K-2-2-0°-R
 Ordering example: 1 piece K-2-2-0°-R

Lieferung ohne Schlüssel und Montagedorrn
 Delivery without key and mounting pin

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Linksausführung gezeichnet, Rechtsausführung spiegelbildlich. Left hand version shown, right hand version mirrorlike	Bestellbezeichnung Ordering code	α	f	l	L	Lager Stock		Wendeplatten Indexable inserts	Seite Page
						R	L		
	K-5-2-0°-R/L	0°	50	72	40,0	●	○	LINUX 50...	32
	K-5-2-2°-R/L	2°	50	72	40,0	○	○		
	K-5-2-3°-R/L	3°	50	72	40,0	○	○		
	K-5-2-6°-R/L	6°	50	72	40,0	○	○		
	K-5-1-7,5°-R/L	7,5°	48	72	39,5	○	○		
	K-5-1-8°-R/L	8°	50	72	39,5	○	○		
	K-5-1-10°-R/L	10°	48	72	39,5	○	○		
	K-5-1-12°-R/L	12°	48	72	39,0	○	○		
	K-5-1-15°-R/L	15°	48	72	38,5	○	●		
	K-5-1-17,5°-R/L	17,5°	48	72	38,0	○	○		
	K-5-1-20°-R/L	20°	48	72	37,5	○	○		
	K-5-1-22°-R/L	22°	48	72	37,0	○	●		
	K-5-1-25°-R/L	25°	48	72	36,0	○	●		
	K-5-1-27°-R/L	27°	48	72	35,5	○	●		
	K-5-1-30°-R/L	30°	48	72	34,5	●	●		
	K-5-1-32°-R/L	32°	48	72	34,0	○	●		
K-5-1-35°-R/L	35°	48	72	32,5	○	●			
K-5-1-37°-R/L	37°	48	72	32,0	○	●			
K-5-1-45°-R/L	45°	48	72	28,0	●	●			
	K-6-2-0°-R/L	0°	50	72	50,0	●	●	LINUX 60...	32
	K-6-1-10°-R/L	10°	48	72	49,0	○	○		
	K-6-1-15°-R/L	15°	48	72	48,0	○	○		
	K-6-1-25°-R/L	25°	48	72	45,0	○	○		
	K-6-1-30°-R/L	30°	48	72	43,0	○	○		
	K-6-1-32°-R/L	32°	48	72	42,0	○	●		
	K-6-1-35°-R/L	35°	48	72	40,5	○	●		
	K-6-1-37°-R/L	37°	48	72	39,5	○	○		
	K-6-1-45°-R/L	45°	48	72	34,5	○	○		

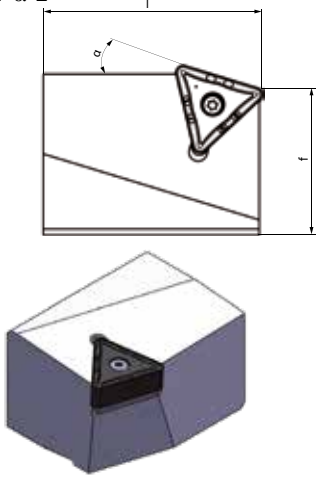
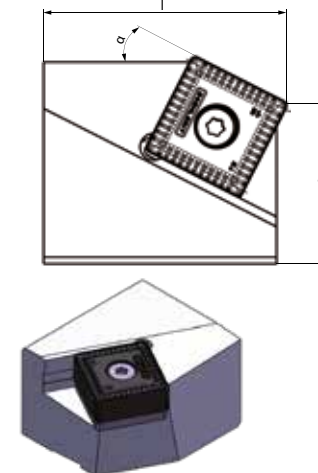
Hinweis: Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage! Wir beraten Sie gerne!
Note: Customized designs on request! We will be happy to advise you!

Ersatzteile Spare parts		Bestellnummer Ordering code					
Wendeplatte Indexable insert	Schneidkanten- länge Cutting length	Auflageplatte Shim ③	Kniehebel Lever ④	Spannschraube ⑥	Schraube DIN 7991 Screw DIN 7991 ⑤	Schraube DIN 7984 Screw DIN 7984 ⑤	
LINUX 50..	50	D-20-038	D02-23250	D-22-013	M5x10 -8.8		
LINUX 60..	60	D-20-068	D02-23250	D-22-013		M5x10 -8.8	

Bestellbeispiel: 1 Stück K-5-2-2°-R
 Ordering example: 1 piece K-5-2-2°-R

Lieferung ohne Schlüssel und Montagedor
 Delivery without key and mounting pin

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Linksausführung gezeichnet, Rechtsausführung spiegelbildlich. Left hand version shown, right hand version mirrorlike	Bestellbezeichnung Ordering code					Lager Stock		Wendeplatten Indexable inserts	Seite Page	
		α	f	l	L	R	L			
KT-3-1- α -L 	KT-3-1-17°-L	17°	48	72		●	●	TNMT 3309	33	
K-3-1- α -L 	K-3-1-27°-L	27°	48	72		●		SNMT 3112..	32	
	K-3-2-0°-R	0°	50	72			●			

Hinweis: Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage! Wir beraten Sie gerne!
Note: Customized designs on request! We will be happy to advise you!

Ersatzteile Spare parts	Bestellnummer Ordering code				
Wendeplatte Indexable insert	Auflageplatte Shim 	Gewindehülse Shim screw 	Klemmschraube Fixation screw 	Schlüssel Key 	
TNMT 330924	D-20-114	E09-F6045	D22-027	Torx 1	
					
SNMT 311216	D-20-111	E02-F12080	A02-80250	Torx 30	

Bestellbeispiel: 1 Stück KT-3-1-17°-L
 Ordering example: 1 piece KT-3-1-17°-L

Lieferung ohne Schlüssel
 Delivery without key

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- kurzfristig lieferbar shortly available
- Auf Anfrage On request

Kassetten und Ersatzteile zur Rohrendenbearbeitung
Cartridges and spare parts for pipe end bevelling

Linksausführung gezeichnet, Rechtsausführung spiegelbildlich. Left hand version shown, right hand version mirrorlike	Bestellbezeichnung Ordering code					Lager Stock		Wendeplatten Indexable inserts	Seite Page
		α	f	l	L	R	L		
	KT-4-1-12,5°-R/L	12,5°	48	72		●	●	TNMT-4409..	33
	KT-4-1-17,5°-R/L	17,5°	48	72		●	●		
	KT-4-1-32,5°-R/L	32,5°	48	72		●	●		
		$\alpha 1 / \alpha 2$	f	l	L				
	KY-5-1-14°/33°-L	14°/33°	50	77			●	YNUX 5012..	33

● : Ab Lager verfügbar Available from stock
 ○ : kurzfristig lieferbar shortly available

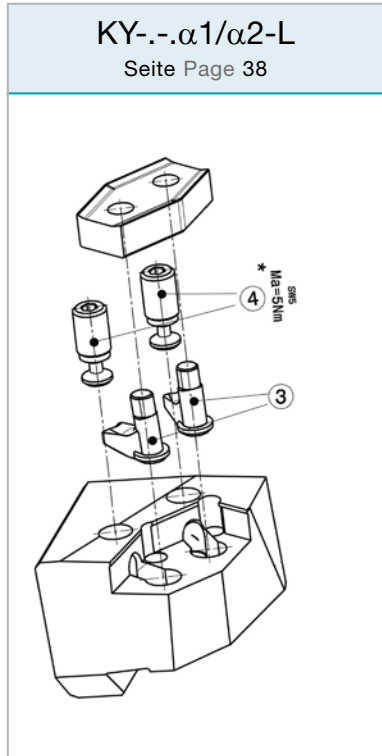
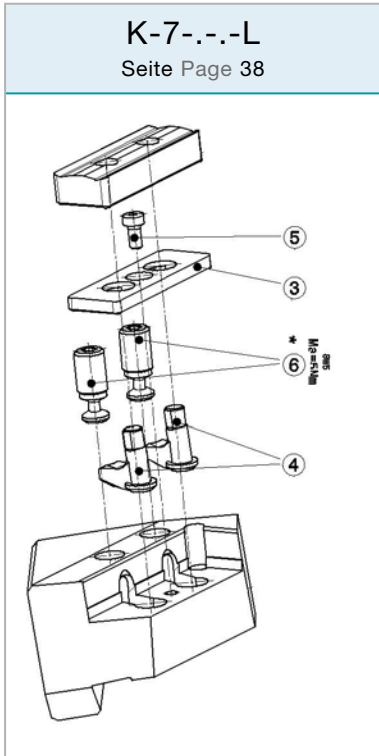
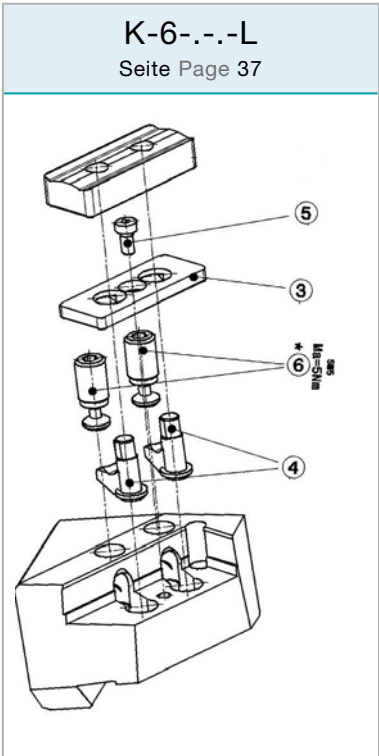
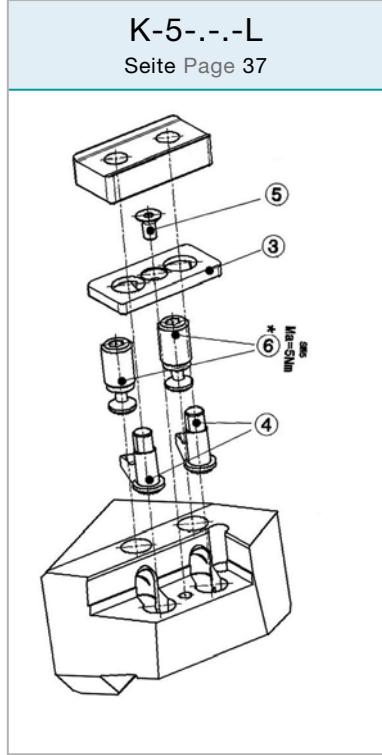
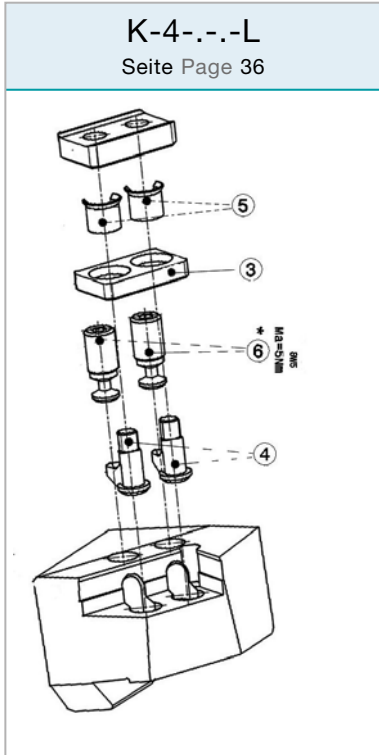
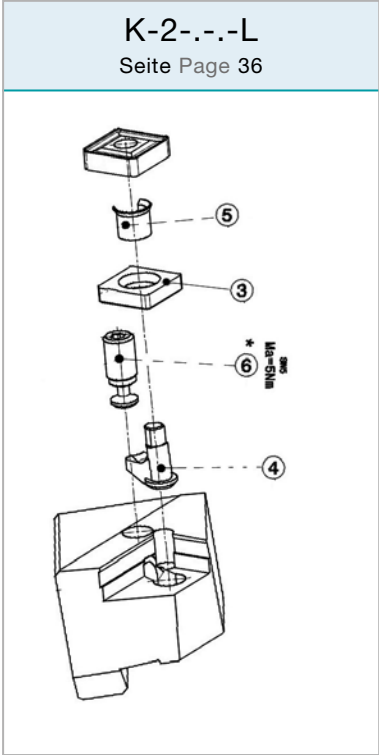
Hinweis: Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage! Wir beraten Sie gerne!
Note: Customized designs on request! We will be happy to advise you!

Ersatzteile Spare parts	Bestellnummer Ordering code				
Wendeplatte Indexable insert	Auflageplatte Shim 	Gewindehülse Shim screw 	Klemmschraube Fixation screw 	Schlüssel Key 	
TNMT 440920	D-20-102	E02-F12080	A02-80250	Torx 30	
YNUX 501219	D-20-096	D23-001	D22-022	Torx 25	

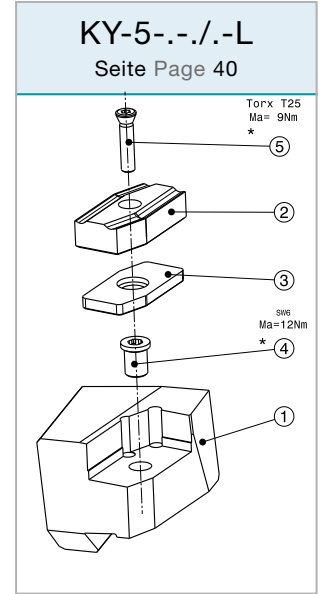
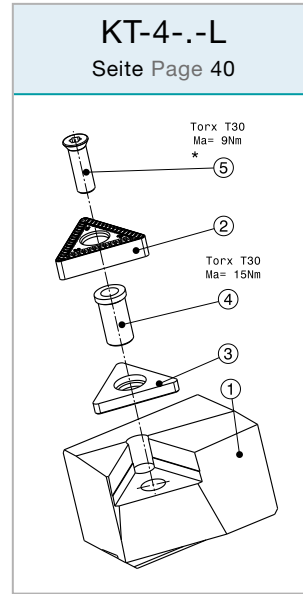
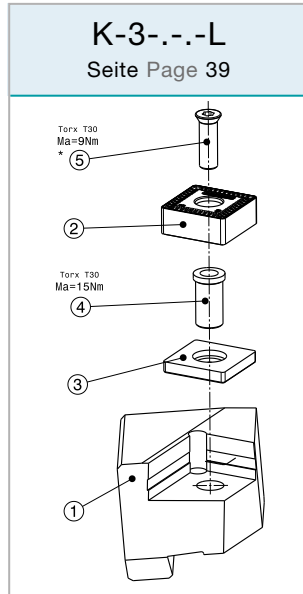
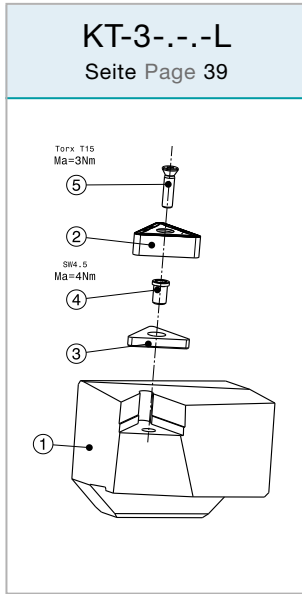
Bestellbeispiel: 1 Stück KT-17,5°-L
 Ordering example: 1 piece KT-17,5°-L

Lieferung ohne Schlüssel
 Delivery without key

● Verfügbar ab Lager Available from stock
 ○ kurzfristig lieferbar shortly available
 ○ Auf Anfrage On request



Kassetten zur Rohrendenbearbeitung
Cartridges for pipe end machining



Schnittdatenrichtwerte Rohrendenbearbeitung
Cutting data recommendations pipe end preparation

Mittlerer Rohrdurchmesser Zoll	Schnittgeschwindigkeit m/min.	Drehzahl U/min.	Vorschub mm/min min.	Vorschub mm/min max.	Schnittgeschwindigkeit m/min.	Drehzahl U/min.	Vorschub mm/min min.	Vorschub mm/min max.	Schnittgeschwindigkeit m/min.	Drehzahl U/min.	Vorschub mm/min min.	Vorschub mm/min max.
Od pipe diameter inch	Cutting speed m/min.	Revolu-tion r.p.m.	Feed mm/min min.	Feed mm/min max.	Cutting speed m/min.	Revolu-tion r.p.m.	Feed mm/min min.	Feed mm/min max.	Cutting speed m/min.	Revolu-tion r.p.m.	Feed mm/min min.	Feed mm/min max.
Stahl St37 (B) Steel St37 (B)												
	Wandstärke Zoll Wall thickness inch 0,375 / 0,500 / 0,625 / 0,750				Wandstärke Zoll Wall thickness inch 0,875 / 1,000				Wandstärke Zoll Wall thickness inch 1,250 / 1,500			
24	139,8	73	33	40	120,6	63	22	28				
26	139,0	67	30	37	120,3	58	20	26				
28	138,5	62	28	34	120,6	54	19	24				
30	138,8	58	26	32	119,7	50	17	22	100,5	42	10	15
32	140,4	55	25	30	120,0	49	16	21	99,6	39	10	14
34	138,4	51	23	28	119,4	44	15	20	100,4	37	9	13
36	140,8	49	22	27	120,7	42	14	19	100,5	35	9	12
38	139,5	46	21	26	118,3	39	13	17	100,1	33	8	12
40	140,4	44	20	24	118,1	37	13	17	98,9	31	8	11
42	140,8	42	19	23	120,6	36	13	16	100,5	30	7	10
44	140,4	40	18	22	119,4	34	12	15	98,3	28	7	10
45	139,5	38	17	21	121,1	33	12	15	99,1	27	7	9
48	137,9	36	16	20	118,7	31	11	14	99,6	26	6	9
50	139,6	35	16	19	119,7	30	10	13	99,7	25	6	9
52	141,0	34	15	19	120,3	29	10	12	99,6	24	6	8
54	137,9	32	14	18	120,6	28	10	12	99,1	23	6	8
56	138,5	31	14	17	120,6	27	9	12	98,3	22	5	8
58	138,8	30	13	17	120,3	26	9	12	97,2	21	5	7
60	138,8	29	13	16	119,7	25	9	11	96,0	20	5	7
62	138,5	28	13	15	118,7	24	8	11	98,9	20	5	7
64	137,9	27	12	15	117,5	23	8	10	97,0	19	5	7

Schnittdatenrichtwerte Rohrendenbearbeitung
Cutting data recommendations pipe end preparation



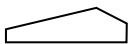
Mittlerer Rohrdurchmesser Zoll Od pipe diameter inch	Schnittgeschwindigkeit m/min. Cutting speed m/min.	Drehzahl U/min. Revolu- tion r.p.m.	Vorschub mm/min min. Feed mm/min min.	Vorschub mm/min max. Feed mm/min max.	Schnittgeschwindigkeit m/min. Cutting speed m/min.	Drehzahl U/min. Revolu- tion r.p.m.	Vorschub mm/min min. Feed mm/min min.	Vorschub mm/min max. Feed mm/min max.	Schnittgeschwindigkeit m/min. Cutting speed m/min.	Drehzahl U/min. Revolu- tion r.p.m.	Vorschub mm/min min. Feed mm/min min.	Vorschub mm/min max. Feed mm/min max.
Stahl St50 (X50) Steel St50 (X50)												
Wandstärke Zoll Wall thickness inch 0,375 / 0,500 / 0,625 / 0,750				Wandstärke Zoll Wall thickness inch 0,875 / 1,000 / 1,250				Wandstärke Zoll Wall thickness inch 1,500				
24	120,6	63	25	32	99,6	52	13	18				
26	120,3	58	23	29	99,6	48	12	17				
28	120,6	54	22	27	100,5	45	11	16				
30	119,7	50	20	25	100,5	42	10	15	81,4	34	8	12
32	120,0	47	19	24	99,6	39	10	14	79,2	31	8	11
34	119,4	44	18	22	100,4	37	9	13	81,4	30	7	10
36	120,7	42	17	21	100,5	35	9	12	80,4	28	7	10
38	118,3	39	16	20	100,1	33	8	12	81,9	27	7	9
40	118,1	37	15	19	98,9	31	8	11	79,8	25	6	9
42	120,6	36	14	18	100,5	30	7	10	80,4	24	6	8
44	119,4	34	14	17	98,3	28	7	10	80,7	23	6	8
46	121,1	33	13	17	99,1	27	7	9	80,7	22	5	8
48	118,7	31	12	16	99,6	26	6	9	80,4	21	5	7
50	119,7	30	12	15	99,7	25	6	9	79,8	20	5	7
52	120,3	29	12	15	99,6	24	6	8	78,8	19	5	7
54	120,6	28	11	14	99,1	23	6	8	81,9	19	5	7
56	120,6	27	11	14	98,3	22	5	8	80,4	18	4	6
58	120,3	26	10	13	97,2	21	5	7	78,7	17	4	6
60	119,7	25	10	13	96,0	20	5	7	81,4	17	4	6
62	118,7	24	10	12	98,9	20	5	7	79,2	16	4	6
64	117,5	23	9	12	97,0	19	5	7	81,7	16	4	6
Stahl St60 (X60) Steel St60 (X60)												
Wandstärke Zoll Wall thickness inch 0,375 / 0,500 / 0,625 / 0,750 / 0,875					Wandstärke Zoll Wall thickness inch 1,000 / 1,250 / 1,500							
24	99,6	52	21	26	80,4	42	11	15				
26	99,6	48	19	24	80,9	39	10	14				
28	100,5	45	18	23	80,4	36	9	13				
30	100,5	42	16	21	81,4	34	8	12				
32	99,6	39	15	20	79,2	31	8	11				
34	100,4	37	14	19	81,4	30	7	10				
36	100,5	35	13	18	80,4	28	7	10				
38	100,1	33	12	17	81,9	27	7	9				
40	98,9	31	12	16	79,8	25	6	9				
42	100,5	30	11	15	80,4	24	6	8				
44	98,3	28	11	14	80,7	23	6	8				
46	99,1	27	11	14	80,7	22	5	8				
48	99,6	26	10	13	80,4	21	5	7				
50	99,7	25	10	13	79,8	20	5	7				
52	99,6	24	9	12	78,8	19	5	7				
54	99,1	23	9	12	81,9	19	5	7				
56	98,3	22	9	11	80,4	18	4	6				
58	97,2	21	8	11	78,7	17	4	6				
60	96,0	20	8	10	81,4	17	4	6				
62	98,9	20	8	10	79,2	16	4	6				
64	97,0	19	8	10	81,7	16	4	6				

Schneidstoffsorten Übersicht

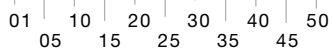
Grade overview

Sorte Grade	ISO	Anwendungsbereich Range of applications	Werkstoffgruppe Group of materials						Bearbeitungsverfahren Application					
			P	M	K	N	S	H	T	M	D	S	G	P
			Stahl Steel	Rostfrei Stainless	Grauguß Grey cast iron	NE-Metalle (Al, etc.) Nonferrous metals	Hochwarmfest High temperature materials	Harte Werkstoffe Hard materials	Drehen Turning	Fräsen Milling	Hobeln Scarfing	Gewinde- bearbeitung Threading	Einstechen Grooving	Abstechen Parting
LCP37M	HC-P40		■								●			
	HC-M40			□							●			
BCP30E	HC-P30		■								●			
	HC-M30			□							●			
LCP25T	HC-P25		■								●			
	HC-M25			□							●			
LC228E	HC-P30		■								●			
	HC-M30			□							●			
LC240F	HC-P40		■								●			
	HC-M40			□							●			
BCP35S	HC-P35		■									●		
LCP39S	HC-P40		■									●		
	HC-M40			□								●		
LC225N	HC-P25		■								●			
BCP45S	HC-K50				■							●		
LC238H	HC-P38		■									●		
LCP17S	HC-P15		■									●		
	HC-K15				■							●		
LCP37S	HC-P40		■									●		
	HC-M40			□								●		
LW240	HC-P40		■									●		

Anwendungsschwerpunkt
Application peak



Gesamtbereich nach ISO 513
Full range to ISO 513



- Hauptanwendung
Main application
- Weitere Anwendung
Further applications

- Standardsorte
Standard grade

● **LCP37M (HC-P40/M45) Goldlox**

(Universelle Fräsorte)

Hauptsorte zum Schruppen von legierten, unlegierten bzw. rostbeständigen Stahlwerkstoffen.

Ein Großteil der zur Rohrerstellung verwendeten Werkstoffe, kann mit dieser Sorte höchst wirtschaftlich zerspant werden.

● **LCP25T (HC-P25, HC-M25)**

(Universelle Drehsorte)

Hauptsorte zum Drehen von Stahlwerkstoffen und leicht zerspanbarem, rostbeständigem Stahl, bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten, auch bei unterbrochenem Schnitt. Diese Mehrbereichssorte zeichnet sich durch hohe Verschleißfestigkeit und ausgezeichnete Zähigkeitseigenschaften in einem breiten Einsatzspektrum aus.

● **LC228E (HC-P30, HC-M30)**

Schwerzerspannungssorte welche sehr gut geeignet ist für niedrig bis hochlegierte und rostbeständigen Stählen bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

● **LC240F (HC-P40, HC-M40)**

Sorte für die Bearbeitung von legiertem und unlegiertem Stahl bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Die mehrlagige TiN TiCN Beschichtung ist auf einem äußerst zähen Basismaterial aufgebracht. Dieser Schneidstoff vereinigt somit die Verschleißbeständigkeit der Hartstoffbeschichtung mit der Schneidkantenstabilität und Ausbruchssicherheit des Substrates.

● **BCP35S (HC-P35)**

Hochzähe Sorte besonders geeignet für den Dauerschnitt bzw. kurzfristig unterbrochenen Schnitt beim Schaben. Das feine Grundsubstrat in Kombination mit der AlTiN Beschichtung gewährleisten hohe Abrasionsbeständigkeit und Ausbruchssicherheit bei höchster Temperaturbeständigkeit.

● **BCP30E (HC-P30 HC-M30)**

Universelle Stahlfräsorte für hohe Bearbeitungssicherheit auf einem breiten Stahlwerkstoffspektrum, garantiert durch das besonders zähe Hartmetallsubstrat. Die PVD Beschichtung kann durch sorgfältig abgestimmte Beschichtungsparameter besonders dick abgeschieden werden, was die Rissempfindlichkeit erheblich reduziert

● **LCP37M (HC-P40/M45) Goldlox**

(Universal milling grade)

Main grade for roughing of alloyed, unalloyed respectively rust-resistant steel materials.

The majority of the used materials for the production of tubes can be machined very economically with this grade.

● **LCP25T (HC-P25, HC-M25)**

(Universal turning grade)

Main grade for machining steel materials and easily machinable stainless steels at medium cutting speeds, included interrupted cut. This general purpose grade is characterized by the properties of high wear resistance and excellent characteristics across a wide range of applications

● **LC228E (HC-P30, HC-M30)**

Grade for heavy duty machining, very good suitable for low to high alloyed steels and stainless steels at medium cutting speeds.

● **LC240F (HC-P40, HC-M40)**

Grade for machining alloyed and unalloyed steels at medium cutting speeds. The multilayer TiN TiCN coating is on a very tough base material. This grade has the wear resistance of the hard material coating as well as the cutting edge stability and breakage security of the substrate.

● **BCP35S (HC-P35)**

Heavy-duty grade particularly well suited for a continuous cut and/or briefly interrupted cut in scraping operations. The fine base substrate in combination with the AlTiN coat ensures high abrasion and chipping resistance as well as optimum temperature resistance.

● **BCP30E (HC-P30 HC-M30)**

Universal steel milling grade for high machining safety on a wide range of steelgrades, guaranteed by the particularly tough substrate. The PVD coating is deposited extraordinarily thick by special coating parameters, which significantly reduces cracking sensitivity

Alte Sortenbezeichnungen

Old grade denominations

VA815 = LCP37M


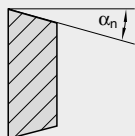
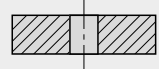



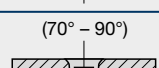

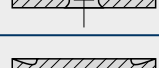



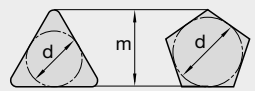
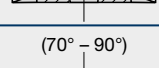





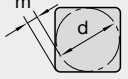
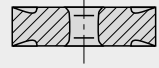








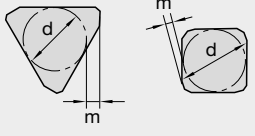
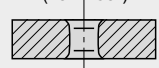


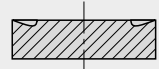





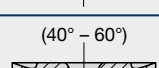


VA1205 = LCP25T

LC238E = BCP35S

VA652 = LCP39S

VA1371 = BCP45S

VA1071 = LCP37S

S Grundform Insert shape	N Freiwinkel Clearance angle	M Toleranzen Tolerances	X Spanformer, Befestigung Chip breaker, fixation	12 Schneidenlänge Cutting edge length																																																																														
A  85°		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>m</th> <th>s</th> <th>d</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>A</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>C</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>E</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>F</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td><td>±0,013</td></tr> <tr><td>G</td><td>±0,025</td><td>±0,13</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>H</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td><td>±0,013</td></tr> <tr><td>J</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td><td>siehe see Tab. 4</td></tr> <tr><td>K</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td><td>siehe see Tab. 4</td></tr> <tr><td>L</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td><td>siehe see Tab. 4</td></tr> <tr><td>M</td><td>siehe see Tab. 5</td><td>±0,13</td><td>siehe see Tab. 4</td></tr> <tr><td>N</td><td>siehe see Tab. 5</td><td>±0,025</td><td>siehe see Tab. 4</td></tr> <tr><td>U</td><td>siehe see Tab. 5</td><td>±0,13</td><td>siehe see Tab. 4</td></tr> </tbody> </table>		m	s	d	A	±0,005	±0,025	±0,025	C	±0,013	±0,025	±0,025	E	±0,025	±0,025	±0,025	F	±0,005	±0,025	±0,013	G	±0,025	±0,13	±0,025	H	±0,013	±0,025	±0,013	J	±0,005	±0,025	siehe see Tab. 4	K	±0,013	±0,025	siehe see Tab. 4	L	±0,025	±0,025	siehe see Tab. 4	M	siehe see Tab. 5	±0,13	siehe see Tab. 4	N	siehe see Tab. 5	±0,025	siehe see Tab. 4	U	siehe see Tab. 5	±0,13	siehe see Tab. 4	A 	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>l</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>06</td><td>6,350</td></tr> <tr><td>07</td><td>7,938</td></tr> <tr><td>09</td><td>9,525</td></tr> <tr><td>11</td><td>11,000</td></tr> <tr><td>12</td><td>12,700</td></tr> <tr><td>15</td><td>15,875</td></tr> <tr><td>16</td><td>16,500</td></tr> <tr><td>19</td><td>19,050</td></tr> <tr><td>22</td><td>22,000</td></tr> <tr><td>25</td><td>25,400</td></tr> <tr><td>31</td><td>31,750</td></tr> <tr><td>38</td><td>38,100</td></tr> </tbody> </table>		l	06	6,350	07	7,938	09	9,525	11	11,000	12	12,700	15	15,875	16	16,500	19	19,050	22	22,000	25	25,400	31	31,750	38	38,100
		m	s	d																																																																														
A		±0,005	±0,025	±0,025																																																																														
C		±0,013	±0,025	±0,025																																																																														
E		±0,025	±0,025	±0,025																																																																														
F		±0,005	±0,025	±0,013																																																																														
G		±0,025	±0,13	±0,025																																																																														
H		±0,013	±0,025	±0,013																																																																														
J		±0,005	±0,025	siehe see Tab. 4																																																																														
K		±0,013	±0,025	siehe see Tab. 4																																																																														
L	±0,025	±0,025	siehe see Tab. 4																																																																															
M	siehe see Tab. 5	±0,13	siehe see Tab. 4																																																																															
N	siehe see Tab. 5	±0,025	siehe see Tab. 4																																																																															
U	siehe see Tab. 5	±0,13	siehe see Tab. 4																																																																															
	l																																																																																	
06	6,350																																																																																	
07	7,938																																																																																	
09	9,525																																																																																	
11	11,000																																																																																	
12	12,700																																																																																	
15	15,875																																																																																	
16	16,500																																																																																	
19	19,050																																																																																	
22	22,000																																																																																	
25	25,400																																																																																	
31	31,750																																																																																	
38	38,100																																																																																	
B  82°	α_n	Tab. 4	B 																																																																															
C  80°		A 3°	<table border="1"> <thead> <tr> <th>d</th> <th>J, K, L, M</th> <th>d</th> <th>U</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>über over</td> <td>bis up to</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3,9</td> <td>10,0</td> <td>±0,05</td> <td>±0,08</td> </tr> <tr> <td>10,0</td> <td>15,0</td> <td>±0,08</td> <td>±0,13</td> </tr> <tr> <td>15,0</td> <td>20,0</td> <td>±0,10</td> <td>±0,18</td> </tr> <tr> <td>20,0</td> <td>26,0</td> <td>±0,13</td> <td>±0,25</td> </tr> <tr> <td>26,0</td> <td>32,0</td> <td>±0,15</td> <td>±0,25</td> </tr> </tbody> </table>	d	J, K, L, M	d	U	über over	bis up to			3,9	10,0	±0,05	±0,08	10,0	15,0	±0,08	±0,13	15,0	20,0	±0,10	±0,18	20,0	26,0	±0,13	±0,25	26,0	32,0	±0,15	±0,25	C 																																																		
d		J, K, L, M	d	U																																																																														
über over		bis up to																																																																																
3,9		10,0	±0,05	±0,08																																																																														
10,0		15,0	±0,08	±0,13																																																																														
15,0		20,0	±0,10	±0,18																																																																														
20,0		26,0	±0,13	±0,25																																																																														
26,0		32,0	±0,15	±0,25																																																																														
D  55°		B 5°	Tab. 5	F 																																																																														
E  75°	C 7°	<table border="1"> <thead> <tr> <th>d</th> <th>M, N</th> <th>m</th> <th>U</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>über over</td> <td>bis up to</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3,9</td> <td>10,0</td> <td>±0,08</td> <td>±0,13</td> </tr> <tr> <td>10,0</td> <td>15,0</td> <td>±0,13</td> <td>±0,20</td> </tr> <tr> <td>15,0</td> <td>20,0</td> <td>±0,15</td> <td>±0,27</td> </tr> <tr> <td>20,0</td> <td>26,0</td> <td>±0,18</td> <td>±0,38</td> </tr> <tr> <td>26,0</td> <td>32,0</td> <td>±0,20</td> <td>±0,38</td> </tr> </tbody> </table>	d	M, N	m	U	über over	bis up to			3,9	10,0	±0,08	±0,13	10,0	15,0	±0,13	±0,20	15,0	20,0	±0,15	±0,27	20,0	26,0	±0,18	±0,38	26,0	32,0	±0,20	±0,38	G 																																																			
d	M, N	m	U																																																																															
über over	bis up to																																																																																	
3,9	10,0	±0,08	±0,13																																																																															
10,0	15,0	±0,13	±0,20																																																																															
15,0	20,0	±0,15	±0,27																																																																															
20,0	26,0	±0,18	±0,38																																																																															
26,0	32,0	±0,20	±0,38																																																																															
H  120°	D 15°		H 																																																																															
K  55°	E 20°	Eckenrundung, ungerade Seitenzahl Corner rounding uneven number of sides	J 																																																																															
L  90°	F 25°		M 																																																																															
M  86°	G 30°	Eckenrundung, gerade Seitenzahl Corner rounding, even number of sides	N 																																																																															
O  135°	N 0°	Fasenplatten Chamfered inserts	Q 																																																																															
P  108°	N 0°		R 																																																																															
R  -	N 0°		T 																																																																															
S  90°	N 0°		U 																																																																															
T  60°	N 0°		W 																																																																															
V  35°	N 0°																																																																																	
W  80°	N 0°																																																																																	

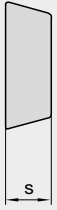
Der Eckenwinkel ist bei ungleichwinkligen Grundformen immer der kleinere Winkel.
 The corner angle is in the case of not equiangular basic forms always the smaller angle.

Normalfreiwinkel, die eine besondere Beschreibung erfordern.
 Normal clearance angles, which require a special description.

X mit Besonderheit nach Zeichnung
 with special feature according to drawing

() Kegelwinkel für Schraube
 () Cone angle for screw

06
 Dicke
 Thickness

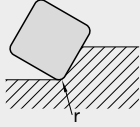


	S
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
08	8,00
09	9,52

Abmessungen in mm
 Dimensions in mm

08
 Schneidenecke
 Cutting edge corner

Für Radiusplatten
 For radius inserts



	Eckradius-r Corner radius-r
00	scharfkantig sharp-edged
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0

BOEHLERIT GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com


Argentinien/Argentina

SIN PAR S.A.
Conesa 10
B1878KSB Quilmes -
Buenos Aires
Telefon +54 11 4257 4396
Telefax +54 11 4224 5687
ventas@sinpar.com.ar
www.sinpar.net
www.boehlerit.com

Brasilien/Brazil

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.
Rua Capricórnio 72
Alpha Conde I Comercial
06473-005 - Barueri -
São Paulo
Telefon +55 11 554 60 755
Telefax +55 11 554 60 476
info@boehlerit.com.br
www.boehlerit.com

China/China

Boehlerit China Co. Ltd.
Swiss Center Shanghai
Room A107, Building 3
No. 526, 3rd East Fute Road
Shanghai Pilot Free Trade Zone
200131 P.R. China
Telefon +86 137 358 950 58
info@boehlerit.com.cn

Golden Carbide (Shanghai) Co., Ltd
Room 2101-2102, Gateway
International Plaza Building A,
No.325, Tian Yao Qiao Road,
Shanghai China Zip:200030
Telefon +86-21-33632088,33632099
Telefax +86-21-33633303
info@goldencarbide.com
www.boehlerit.com

Deutschland/Germany

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300-0
Telefax +43 3862 300-793
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Dubai/Dubai

HFD Electronic Spare Parts LLC
The Curve Bldg. SZR
Office M40, P.O. Box 6293
Dubai, United Arab Emirates
Telefon +971 4 380 7866
Telefax +971 4 380 7867
chris@hfdme.ae
www.hfdme.com
www.boehlerit.com

Großbritannien/United Kingdom

LMT UK Ltd
4202 Waterside Centre,
Solihull Parkway
B37 7YN Birmingham
Telefon +44 16 76 523440
Telefax +44 16 76 525379
lmt.uk@lmt-tools.com
www.lmt-uk.co.uk
www.boehlerit.com

Finnland/Finland

Oy Maanterä AB
Keinumäenkuja 2, P.O. Box 70
01510 Vantaa
Telefon +358 29 006 130
Telefax +358 29 006 1130
maantera@maantera.fi
www.maantera.fi
www.boehlerit.com

Frankreich/France

LMT BELIN France S.A.S.
Lieu dit «Les Cizes»
F-01590 LAVANCIA
Telefon +33 4 74 75 89 89
Telefax +33 4 74 75 89 90
info.fr@lmt-tools.com
www.lmt-belin.com
www.boehlerit.com

Kanada/Canada

Eagle Industrial Ltd.
Dorian Tool Canada
Box 55, GRP 582, RR 5
UNIT 1 - 42 Matheson Parkway
Winnipeg, Manitoba
Canada R2C 2Z2
Telefon +1 204 654-9894
Telefax + 1 204 654-6080
Toll Free: +1 866 460-4951
www.eagleindustrial.ca
www.boehlerit.com

Indien/India

LMT Fette (India) Pvt Ltd
29 (Old No. 14) II Main Road
Gandhinagar, Adyar
Chennai 600 020, India
Telefon +91 44 244 05 136
Telefax +91 44 244 05 205
lmt.in@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com
www.boehlerit.com

Iran/Iran

Taban Abzar Pars Co
(TAPCO)
No 19, Rezaei Alley
Derakhi St, Sepehr St,
Farahzadi Blv Shahrak Gharb
Tehran, Iran
info@tabanabzar.com
Telefon +98-21-88583487-9
Telefax +98-21-88086744

Italien/Italy

Boehlerit Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Telefon +39 02 269 49 71
Telefax +39 02 218 72 456
info@boehlerit.it
www.boehlerit.com

Mexiko/Mexico

Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo
Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Telefon +52 442 221 5706
Telefax +52 442 221 5555
info@boehlerit.com.mx
www.boehlerit.com

Niederlande/Nederlande

Hagro Precisie b.v.
Industriepark 18
NL-5374 CM Schaijk
Telefon +31 486 462 424
Telefax +31 486 461 650
hagro@hagro.nl
www.hagro.nl
www.boehlerit.com

Polen/Poland

Boehlerit Polska sp.z.o.o.
Złotniki, ul. Kobaltowa 6
62-002 Suchy Las
Telefon +48 61 659 38 00
Telefax +48 61 623 20 14
info@boehlerit.pl
www.boehlerit.com

Russland/Russia

MWT-Engineering, Ltd.
5, bld 10, 2nd Enthuziastov str.
111024, Moscow
Telefon +7 495 280 1854
Telefax +7 495 222 5147
info@mwt-engineering.ru
www.mwt-engineering.ru
www.boehlerit.com

Schweden/Sweden

Edeco Tool AB
Gräsdalsgatan 9
650 02 Karlstad
Telefon +46 54 55 80 00
Telefax +46 54 55 80 35
info@edeco.se
www.edeco.se
www.boehlerit.com

Schweiz/Switzerland

Vargus Werkzeugtechnik Snel AG
Knonauerstraße 56
6330 Cham 1
Telefon +41 41 784 21 21
Telefax +41 41 784 21 39
info@vargus.ch
www.vargus.ch
www.boehlerit.com

Singapur/Singapore

Boehlerit Asia Pte Ltd
1 Clementi Loop 04-01
Clementi West District Park
Singapore 12 98 08
Telefon +65 64 62 1608
Telefax +65 64 62 4215
info@boehleritasia.com
www.boehlerit.com

Slowakei/Slovakia

Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Telefon +420 577 214 989
Telefax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.cz
www.boehlerit.cz
www.boehlerit.com

Slowenien/Slovenia

KAČ trade d.o.o.
Ložnica pri Žalcu 46
3310 Žalec
Telefon: +386 3 710 40 80
Telefax: +386 3 710 40 81
info@kactrade.si
www.kactrade.com
www.boehlerit.com

Spanien/Spain

Boehlerit Spain S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt Barcelona
Telefon +34 93 750 7907
Telefax +34 93 750 7925
info@boehlerit.es
www.boehlerit.com

Taiwan/Taiwan

Golden Hardpoint Inc.
2F, No. 40, Tun Hua S. Road, Sec.2,
Taipei ZIP: 106
Telefon + 886-2-27058448A
Telefax +886-2-27008430
info@goldencarbide.com
www.boehlerit.com

Tschechien/Czech Republic

Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Telefon +420 577 214 989
Telefax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.cz
www.boehlerit.cz
www.boehlerit.com

Türkei/Turkey

Boehlerit
Sert Metal ve Takim Sanayi
ve Ticaret A.Ş.
Gosb 1600. Sk.No: 1602
41480 Gebze - Kocaeli
Telefon +90 262 677 1737
Telefax +90 262 677 1746
bohler@bohler.com.tr
www.boehler.com.tr
www.boehlerit.com

Ungarn/Hungary

Boehlerit Hungária Kft.
PO Box: 2036 Érdliget Pf. 32
2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Telefon +36 23 521 910
Telefax +36 23 521 919
info@boehlerit.hu
www.boehlerit.com

USA

Boehlerit USA
1140 No.Main St.
Lombard IL 60148
Telefon +1 847 734 9390
Telefax +1 847 734 9391
www.boehlerit.com