

## GEN3SYS® XT Pro 鑽頭壽命增加一倍

客戶原本使用他牌皇冠鑽，鑽不鏽鋼304管板，壽命約一片管板的孔數820孔，想再提升刀具壽命。

測試XT Pro刀桿搭配XT不鏽鋼幾何刀片，轉速和進給量跟客戶原本參數差不多的情況下，效率不變，鑽孔公差和表面粗糙度也差不多，但壽命增加一倍，可以鑽完兩片管板共1640孔。



目標：增加刀片壽命

工件：管板

材料：304不鏽鋼

孔 Ø：18.5 mm

孔深度：62 mm

加工參數/數據	GEN3SYS® XT Pro	他牌皇冠鑽
轉速	1000 RPM	950 RPM
每分鐘進給量	175 mm/min	170 mm/min
切削液壓力	40 bar	40 bar
加工機台	協鴻 HAS-432	協鴻 HAS-432
鑽孔狀況	穩定	穩定
刀片壽命	1640孔 (約101 m)	820孔 (約50 m)



- ▶ 刀片  
不鏽鋼 幾何形狀  
*Item No. 7C218P-18.5AS*
- ▶ 刀柄  
5xD 長度  
*Item No. HXT0518S-25FM*

✓ 效率不變

✓ 增加刀片壽命

✓ 孔質量不變