

孔徑範圍：11.70 - 80.60 mm
直徑型式：固定式 / 可調式

可調式直徑設計精密公差 (± 0.005 mm)
調整範圍為直徑的1%
刀桿可搭配多種直徑型式，降低庫存和成本



成功案例

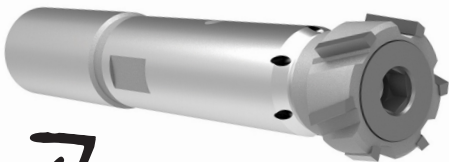
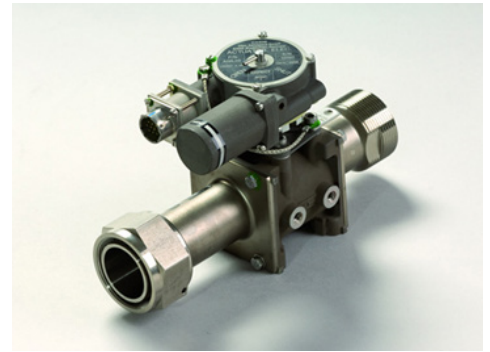
產品：ALVAN[®] 可換頭鉸刀
目標：增加刀具壽命
產業：航太業
工件：電機電磁閥
材料：易切削鋼
孔徑 \varnothing ：9.5377 mm
孔深：50.8 mm

參數	競爭對手鉸刀	ALVAN [®] 鉸刀
RPM	3800	4000
速度	113.995 M/min	119.786 M/min
進給量f	0.508 mm/rev	0.483 mm/rev
進給率F	1930.4 mm/min	1930.4 mm/min
加工時間	4.4 秒	4.4 秒
刀具壽命	10,000 孔	13,400 孔

電機電磁閥：ALVAN[®] 鉸刀

客戶製造航太業的電機電磁元件，生產由1215易切削鋼製成的閥門元件。使用帶有600 PSI (41 bar) 水溶性冷卻劑的 Wasino A12傳送線進行加工。

▶ ALVAN[®] Replaceable Head Reamer
Item No. 92431



34% tool life increase



ALVAN[®] 可換頭鉸刀

✓ 增加刀具壽命

✓ 保持加工效率

通孔範圍

3.95 mm - 165.90 mm



盲孔範圍

4.70 mm - 165.90 mm



滾光刀的優勢

- ✔ **實現精確的尺寸控制**
 公差在0.0127 mm以內或更小 (取決於變量, 如材料)
- ✔ **生成精細的表面粗糙度**
 Ra 0.03 - 0.4 μ m
- ✔ **增強表面硬度**
 增強5 - 10%或更多
- ✔ **執行更乾淨的加工**
 比珩磨或其他拋光方法更乾淨
- ✔ **功能豐富**
 可以在任何旋轉主軸上進行加工
- ✔ **不再需要速度慢、成本高的精加工過程和二次加工**
 例如研磨、珩磨、精研等

更多規格細節
請掃描

