

為什麼選擇

## GEN3SYS® XT Pro

- ✓ 刀具壽命延長高達 40%
- ✓ 可提高穿透率
- ✓ 簡化刀具選擇
- ✓ 耐熱性和耐磨性更高
- ✓ 排屑性能更好

孔徑 11.00 - 35.00 mm  
孔深 1xD, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD



## 全新刀柄設計



### 鑽孔更深

現提供10xD全新XT Pro刀柄。

▶ 讓您在深孔應用中充分利用XT Pro刀片的自身優勢。

### 刀片壽命更長

全新冷卻劑配置可增加冷卻劑流動，將更多冷卻劑引流到切削區域。

▶ 這可延長所有XT Pro刀片的壽命。

這就是您應選擇

GEN3SYS® XT Pro的原因

## GEN3SYS® XT Pro鑽頭壽命增加一倍

客戶原本使用他牌皇冠鑽頭，鑽不鏽鋼304管板，壽命約一片管板的孔數820孔，想再提升刀具壽命。

測試XT Pro刀桿搭配XT不鏽鋼幾何刀片，轉速和進給量跟競爭對手差不多的情況下，效率不變，鑽孔公差和表面粗糙度也差不多，但壽命增加一倍，可以鑽完兩片管板共1640孔。



目標：增加刀片壽命

工件：管板

材料：304不鏽鋼

孔Ø：18.5 mm

孔深度：62 mm

加工參數/數據	GEN3SYS® XT Pro	競爭對手
轉速	1000 RPM	950 RPM
每分鐘進給量	175 mm/min	170 mm/min
切削液壓力	40 bar	40 bar
加工機台	協鴻 HAS-432	協鴻 HAS-432
鑽孔狀況	穩定	穩定
刀片壽命	1640孔 (約101 m)	820孔 (約50 m)



- ▶ 刀片  
不鏽鋼 幾何形狀  
*Item No. 7C218P-18.5AS*
- ▶ 刀柄  
5xD 長度  
*Item No. HXT0518S-25FM*

✓ 效率不變

✓ 增加刀片壽命

✓ 孔質量不變