

Bilz STA成功案例

任務

- 競爭產品：HSS GWB
- 競爭對手：Gühring同步夾頭且延長絲錐(180 mm)
M8 DIN 371和M8 DIN 376
- 加工材料與工件：GG 25散熱器塊

問題

其他同步夾頭只有一點空間(在孔中有量規)。
絲錐的壽命不一樣，通常是**3周更換一次絲錐**。

解決方案

Bilz STA

- STA3-0800x0620-36-K1-ER20
- STH3-0600x0490-35-K1
- STL3-K1-ER20

使用STA/STH和STL搭配短絲錐後，
每**4-5個月更換一次絲錐**。



客戶收穫

增加絲錐壽命：
使用STA/STH和STL後，客戶絲錐的壽命增加兩倍

Bilz STA成功案例



任務

- 客戶名稱：Gürsoylar (Bursa, Turkey)
- 加工產品名稱：Elster 水錶
- 競爭廠牌：Eroglu



解決方案

Bilz STA (5099927)

參數

- 絲錐：M10x1
- 螺絲深度：6.60 + 0.3 mm
- 轉速：700 rpm

客戶收穫

使用Bilz產品前：刀具壽命3000個

使用Bilz STA解決方案：刀具壽命20000個

"使用Bilz產品後，客戶可以順利的生產20000個產品"

應用 HPF tap former M10x1.5

