

STA 快換同步攻絲筒夾

bilz

德國製造
品質保證

- ◆ 價格便宜
- ◆ 減少刀具斷裂風險
- ◆ 快換系統節省換刀時間



GOLDEN CARBIDE

型錄或資訊歡迎詢問 judy.kuo@goldencarbide.com

日易暉機械股份有限公司 www.goldencarbide.com

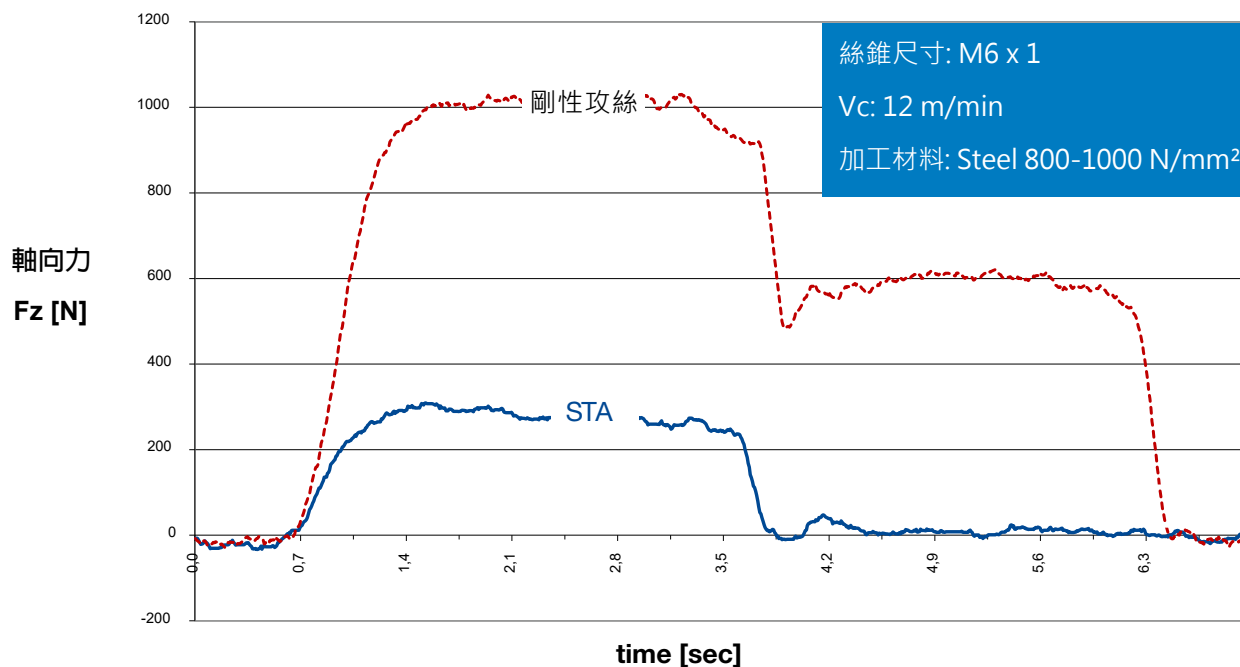
台北市敦化南路二段40號2樓 Tel: 02-2705-8448 Fax: 02-2700-8430

台中市西屯區台灣大道四段936號6樓之6 Tel: 04-2463-8159 Fax: 04-2463-8160

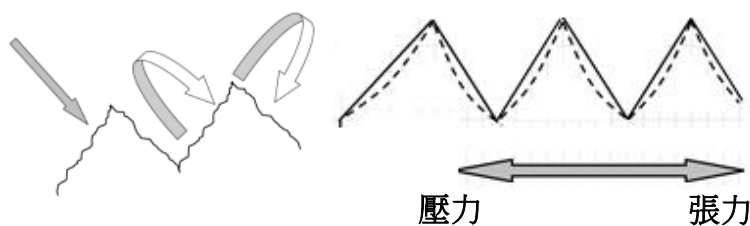
市場測試結果

STA快換同步攻絲筒夾 vs. 剛性攻絲

由於減少軸向力而使加工優化，刀具壽命增加30%~500%



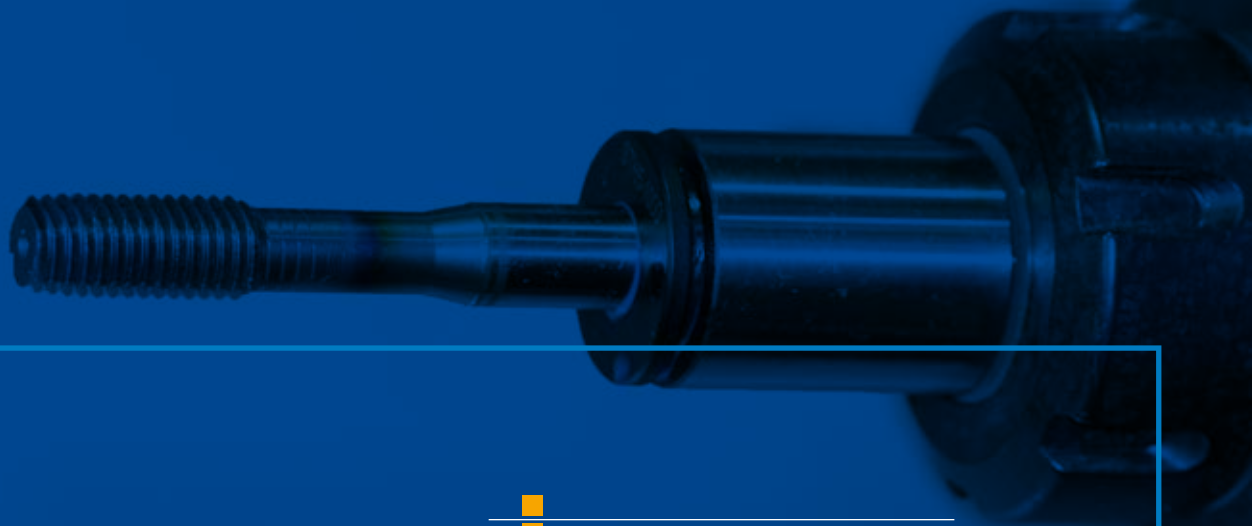
剛性攻絲後螺紋(虛線處)



主軸轉速與進給速度不同步
造成螺紋較薄且脆弱

STA得到完整的螺紋





生產速率提高

換刀時間縮短

成功案例

工件為鑄鐵GG25散熱器，客戶原來使用Gühring同步夾頭搭配昂貴的加長絲錐(180 mm)，且3週就更換一次絲錐，客戶希望能延長絲錐壽命以降低生產成本。

Bilz解決對策

使用Bilz STA可搭配DIN 371和 DIN 376標準長度絲錐，不僅絲錐採購價格大幅減低，刀具壽命也明顯延長，現在，客戶每4-5個月才須更換一次絲錐。



使用STA後
絲錐壽命增加500%

GOLDEN CARBIDE

型錄或資訊歡迎詢問judy.kuo@goldencarbide.com

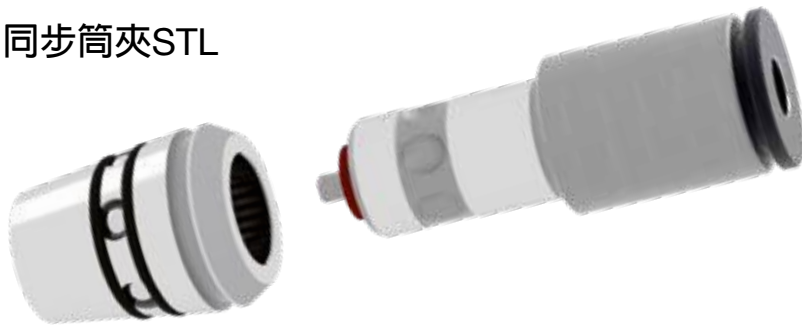
日易暉機械股份有限公司 www.goldencarbide.com

台北市敦化南路二段40號2樓 Tel: 02-2705-8448 Fax: 02-2700-8430

台中市西屯區台灣大道四段936號6樓之6 Tel: 04-2463-8159 Fax: 04-2463-8160

快換組件 STH

同步筒夾STL



- ER 筒夾符合 ISO 15488 (DIN 6499)
- 絲錐尺寸可選DIN / JIS
- 長度補償: + 0.5 mm / - 0.2 mm

同步筒夾 STL	快換組件STH絲錐尺寸		
	DIN 371	DIN 374/376	JIS
ER16	M3	M5	M3
	M4	M6	M4
	M5, M6	M8	M5
	-	-	M6
ER20	M5, M6	M8	M6
	M7	M9, M10	M7, M8
	M8	M11	M9, M10
ER25	M5, M6	M8	M6
	M7	M9, M10	M7, M8
	M8	M11	M9, M10
	M9	M12	M12
	M10	-	-
ER32	M5, M6	M8	M6
	M7	M9, M10	M7, M8
	M8	M11	M9, M10
	M9	M12	M12
	M10	-	M16
	-	M14	-
	-	M16	-